



Perfekt radius hver gang med høyeste kvalitet

CIDAN FX motorisert knekke er en sterk og nøyaktig maskin, nesten umulig å slite ut. Med sveisede sider, overvange med eksenter drift og bøyevinge i kompakt stål, er maskinen designet for et høyt produksjonsnivå, lave vedlikeholdskostnader og problemfri drift år etter år.

I en klasse for seg

FX kommer med 125 mm høye segmenter med hurtigglåsing. Den generøse åpningshøyden er 150 mm, uavhengig av om det er skarpskinne eller segmentverktøy som skal brukes. Ved bruk av segmentene oppnår du mer fri plass og kan knekke profiler med nøyaktige vinkler og radier. Med den kombinerte overvangen, bytter du verktøy på 7 sekunder. Men det stopper ikke der!

Legg til PLUS opsjonen og du har en maskin som bruker styresystemet ProLink til å justere for både materialtykkelse og bukkesentrum.

Perfekte knekkesultater hver gang

Med FX PLUS har du bedre kontroll over knekkesultatet enn noen gang. Velg type material og tykkelse fra materialtabellen i ProLink og du vil se at bøyevingen posisjonerer seg automatisk. Legg inn hvilken radius det er på verktøyet du vil bruke og styresystemet vil automatisk lage korrekte knekkeparametere. Med justerbart bukkesentrum, vil bøyeskinne ha en konstant avstand til radieskinne under hele bøyeprosessen. Resultatet er en perfekt radius med mindre materialstress uansett platetykkelse, perfekt finish og en uovertruffen presisjon av mål og vinkler. FX PLUS gjør hverdagen enklere og gir topp resultater hver gang.


De viktigste fordelene:

- ✓ Hurtig bytte av verktøy med kombivangen
- ✓ Platetykkelse og type legges direkte inn i ProLink
- ✓ Perfekt bøyeradius for alle materialtykkelser
- ✓ Eliminert fare for krakelering
- ✓ Mindre belastning av maskinen

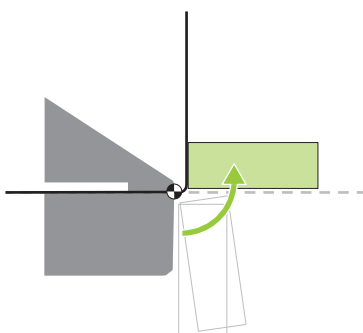
CIDAN FX PLUS – Hastighet, enkelthet og perfektjon du ikke har sett maken til.



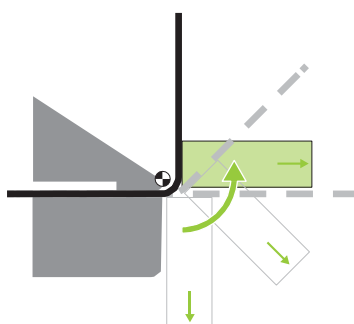
Forskjellen på radiene ser du tydelig på bildet over. Med fast bukkesentrum (venstre) ser du at materialet er ujevnt fordelt. Med justerbart bukkesentrum (høyre) ser du at både materialet og selve vinkelen er jevn, med mindre stress i materialet som resultat

 [Lær mer om FX Plus og se video på vår YouTube kanal](#)

Skarpskinne

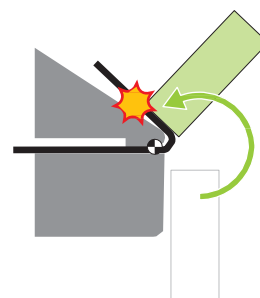


Med fast bukkesentrum og bøyevange justert for tynt materiale: God fleksibilitet for vinkler og begrenset stress på maskin og materiale



Med justerbart bukkesentrum følger bøyevangen materialet fra første bevegelse og knekker vinkler korrekt med lik radius, uavhengig av materialtykkelse

Radieskinne med radius 1,5–7 mm



Med fast bukkesentrum er det fare for store vinkelavvik og betydelig fare for «kollisjon» mellom bøyevange og radieskinne. Resultatet er større slitasje og vedlikeholdskostnader



Med justerbart bukkesentrum vil bøyekinna ha lik avstand til radieskinne gjennom hele bøye forløpet. Faren for krakelering av lakkerte/malte flater er minimale

	Arbeids lengde mm	Materialkapasitet mm			Åpningshøyde mm	Ytterdimensjoner L x W x H mm	Vekt kg	Motor	
		Stål	Rustfritt stål	Aluminium				Overvange kW	Bøyevange kW
FX PLUS 26	2600	2.5	1.6	3.7	150	3645 x 2040 x 1970	3400	1.5	1.5
FX PLUS 32	3200	2	1.2	3	150	4195 x 2040 x 1970	3750	1.5	2.2
FX PLUS 41	4100	2	1.2	3	150	5145 x 2040 x 1970	4820	1.5	2.2

Norsk forhandler:

P. Meidell AS
Stålfjæra 16
0975 OSLO
www.meidell.no
post@meidell.no
22 20 20 25

meidell

ALT TIL MEKANISK INDUSTRI SIDEN 1891

CIDAN
MACHINERY GROUP

CIDAN Machinery Group markets and manufactures CIDAN, Göteneds, Forstner and nuIT