



LINEA TOP
360TC
460TC

**L'innovazione come punto di forza.
*Innovation is our strength.***

Segatrici a nastro automatiche a due montanti ad alte prestazioni e in esecuzione pesante, totalmente customizzabili.

Automatic twin-column bandsaws, heavy construction, high performance, fully customizable.

BTM 

ITALIAN ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAW

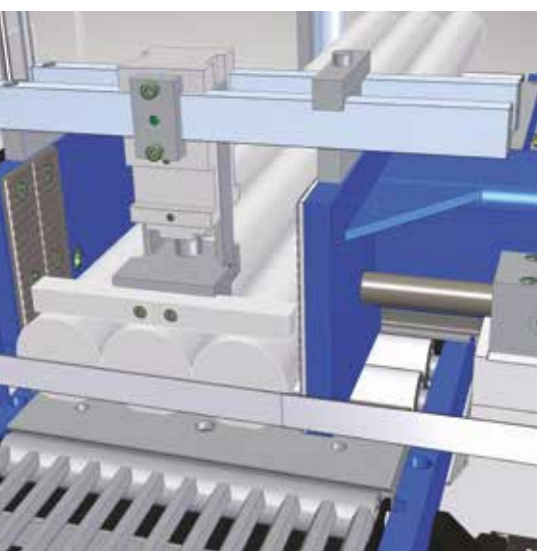
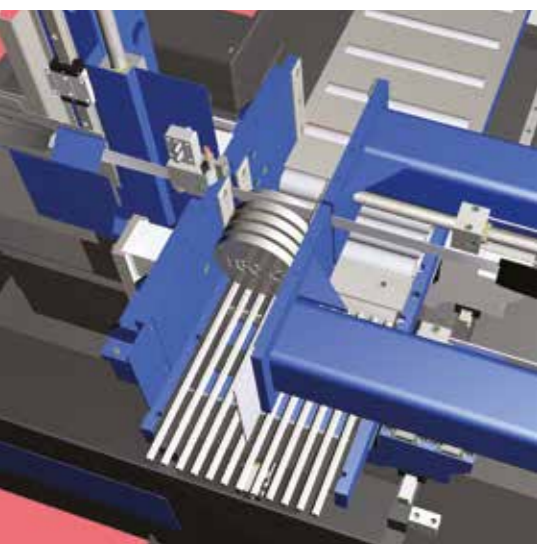


Veloci, potenti e affidabili. Fast, powerful and reliable.

Segatrici a nastro automatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro. Arco inclinato di 35°. Totalmente personalizzabili, abbattimento a grado zero del residuo della barra e possibilità di introduzione, a ciclo continuo, di strumentazione di controllo in lavorazione o in remoto dell'esecuzione di taglio, con operatore o in assenza di supervisione. Made in Italy in ottemperanza delle caratteristiche qualitative dei marchi europei, prodotta da azienda leader dal 1984 nel settore da taglio.

Twin-column automatic bandsaw machines, heavy construction for high working performance. 35° tilted blade wheels. Fully customizable programming, automatic positioning of material, minimal material remnant length. Monitoring at the machine or from remote location of the cut surface parallelism and verticality: on request the machine can be equipped with a special three-axis CNC gauge measurement device that, mounted on a up/down movement hydraulic feeler pin, via a touch probe checks multiple points of the piece. Made in Italy to meet the standards of European brands, produces by a leading company in sawing technology since 1984.

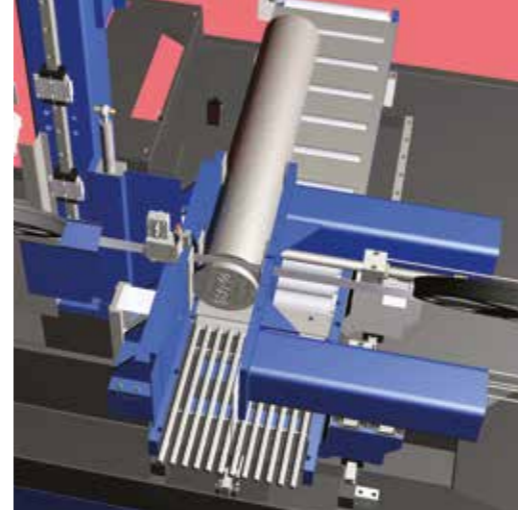
Testa-Coda senza sfrido
Head & Tail "O" Remnant-Piece



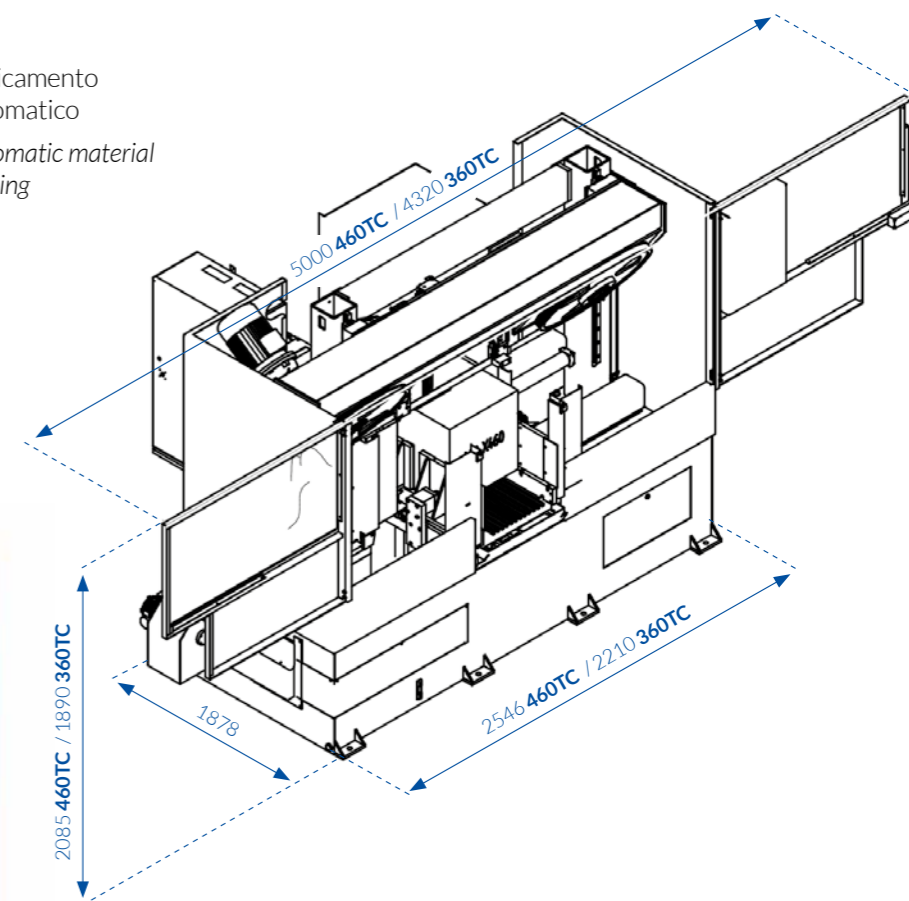
Taglio in fasci
Bundle clamping device

Collegamento Ethernet
Ethernet connection

Lama M42-M51 e Carbide
M42-M51 and Carbide Blade



Caricamento automatico
Automatic material loading



Touch da 7"
(optional 10")
Touch da 7"
(optional 10")

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura saldata.
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindri idraulici.
- Pattini guidalama in Widia.
- Parametri automatici di taglio.
- Regolazione pressione morse.
- Dispositivo controllo deviazione lama.
- Laser per rilevamento testa della barra.
- Fine-barra controllato da dispositivo elettronico a luce laser.
- Spazzola pulisci nastro comandata da motore elettrico.
- Impianto oleodinamico a bassa rumorosità.
- Tensione nastro idraulica con regolazione manuale.
- Carro alimentatore controllato da motore Brushless e vite a ricircolo di sfere.
- Controllo "salita/discesa" rapida da encoder.
- Carteratura totale in rispetto delle normative antinfortunistiche.
- Impianto elettrico in bassa tensione V400/50Hz trifase a norme CE.


Technical features

- Bow, base and columns in steel construction electrically welded.
- Full vice opening/closing through hydraulic cylinders.
- Carbide blade-guides
- Automatic cutting parameters
- Vice pressure adjustment
- Blade deflection control device
- Bar head and tail controlled by an electronic laser-light device
- Blade cleaning brush driven by an electric motor
- Low noise hydraulic system.
- Hydraulic blade tension with mechanical (by hand) pretension.
- Feeding Carriage controlled by a Brush-Less motor through a recirculating ball screw.
- Automatic bow fast upwards/downwards movements.
- Full protection cover in total compliance with the most recent safety rules.
- Low tension electrical system according to CE rules, main power supply three-phase V400 / 50Hz.

360TC
460TC LINEA TOP

LINEA TOP 360TC / 460TC

SCHEMA TECNICA DATA SHEET

Capacità di taglio Cutting capacities	Mod. 360	Mod. 460
	360 mm	460 mm
Dimensioni lama di taglio Blade dimensions	360x180 mm	460x230 mm
Velocità lama (regolabile in continuo) m/1' Blade speed (adjustable in continuous) m/1'	20:140	20:140
Velocità carro alimentatore m/min Feeding carriage speed m/min	6	6
Corsa carro ingresso Feeding carriage stroke	600 mm (fornibile in varie misure se richieste dal cliente / different lengths on request)	600 mm (fornibile in varie misure se richieste dal cliente / different lengths on request)
Corsa carro uscita Output carriage stroke	50 mm	50 mm
Lunghezza minima di taglio Minimum cutting length	7 mm	7 mm
Lunghezza programmabile Max programmable length	9.999 mm (multi ripetizione / multi repetition)	9.999 mm (multi ripetizione / multi repetition)
Discesa di lavoro Cutting downfeed	0.1/200 mm/1'	0.1/200 mm/1'
Discesa Rapida Fast downfeed	3.500 mm/1'	3.500 mm/1'
Motore Carro Feeding carriage motor	4,3 Nm	5,9 Nm
Motore Lama Blade Motor	3 Kw	4 kW
Motore Pompa Refrigerante Cooling pump motor	0,4 Kw	0,4 kW
Motore Pompa oleodinamica Hydraulic pump motor	1,5 Kw	1,5 kW
Motore Evacuatore Trucioli Chip conveyor motor	0,18 kw	0,18 kW
Motore spazzola pulisci lama Cleaning brush motor	0,12 kw	0,12 kW
Impianto Elettrico Electric System	A bassa tensione secondo norme CE In low tension according to CE rules	A bassa tensione secondo norme CE In low tension according to CE rules
Serbatoio liquido refrigerante Coolant tank	130 Lt	130 Lt
Altezza piano di lavoro Working height	810 mm	810 mm
Dimensioni macchina Bandsaw overall dimensions	1785x2785x1900 mm	2000x3310x1900
Peso macchina Machine weight	2.500 Kg	2900 Kg

BTM
ITALIAN ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAW

BTM srl

Via F.lli Kennedy, 8 - 24060 Carobbio degli Angeli - Bergamo - Italy
Tel. +39 035 42 51 125 - Fax +39 035 42 52 542
info@btm.it - www.btm.it

