

Plåtbearbetningsmaskiner. För byggindustri.



*Göteneds*  
CIDAN MACHINERY GROUP

# The art of origami



Plåt är ett fantastiskt material. Det är hållbart, formbart och har lång livslängd. Det tillåter lätta konstruktioner och kan i princip återvinnas hur många gånger som helst utan att förlora sina positiva egenskaper.

Tack vare modern teknik kan idag i stort sett alla former vikas. Med ett stycke plåt, geometriskt kunnade, känsla för materialet, rätt handlag och utrustning, kan det som förr var ett oerhört dyrt och mödosamt hantverk, produceras snabbt och kostnadseffektivt.

CIDAN Machinery har varit drivande i denna utveckling i många decennier genom att konstruera, producera och leverera pålitliga och innovativa plåtbearbetningsmaskiner utifrån kundernas behov och önskemål. Idag erbjuder vi starka varumärken som CIDAN, Göteneds och Forstner för både bygg- och verkstadsindustrin på en växande, global marknad. Vi lyssnar noga på vad våra kunder vill uppnå, höjer deras produktivitet och skapar bättre arbetsmiljöer. Så välkommen till en partner som står för både kvalitet och innovation. Vi ser inget slut på möjligheterna med origami.

Mät. Beställ. Montera.

# Välkommen till drömfabriken!



för perfekt överblick, bra resultat, kortare ledtider och ökad lönsamhet. Det enda som behövs är en ritplatta eller laptop och ditt finger.

## **Konstruktion.**

nuEvolution är oerhört användarvänligt och kan hanteras av vem som helst, var som helst. Rita eller skriv in dina önskade profiler snabbt och enkelt på byggarbetsplatsen, fabrikgolvet eller var du nu befinner dig. Måtsätt och justera vinklarna enkelt så att din 3D-profil stämmer med verkligheten. nuEvolution möjliggör exakta värden och gör ditt arbete lekande lätt.

Välj färg och material bland de fördefinierade materialen och skriv in önskad längd och antal. Programmet ser till att du alltid levererar ett komplett underlag, där inga måttangivelser eller andra data saknas.

En effektiv plåtbearbetning börjar och slutar med nuEvolution från nuIT – det smarta planeringsverktyget som revolutionerar hela din tillverkningsprocess. Kombiner nuEvolution med den imponerande kraften och smidigheten hos våra maskiner

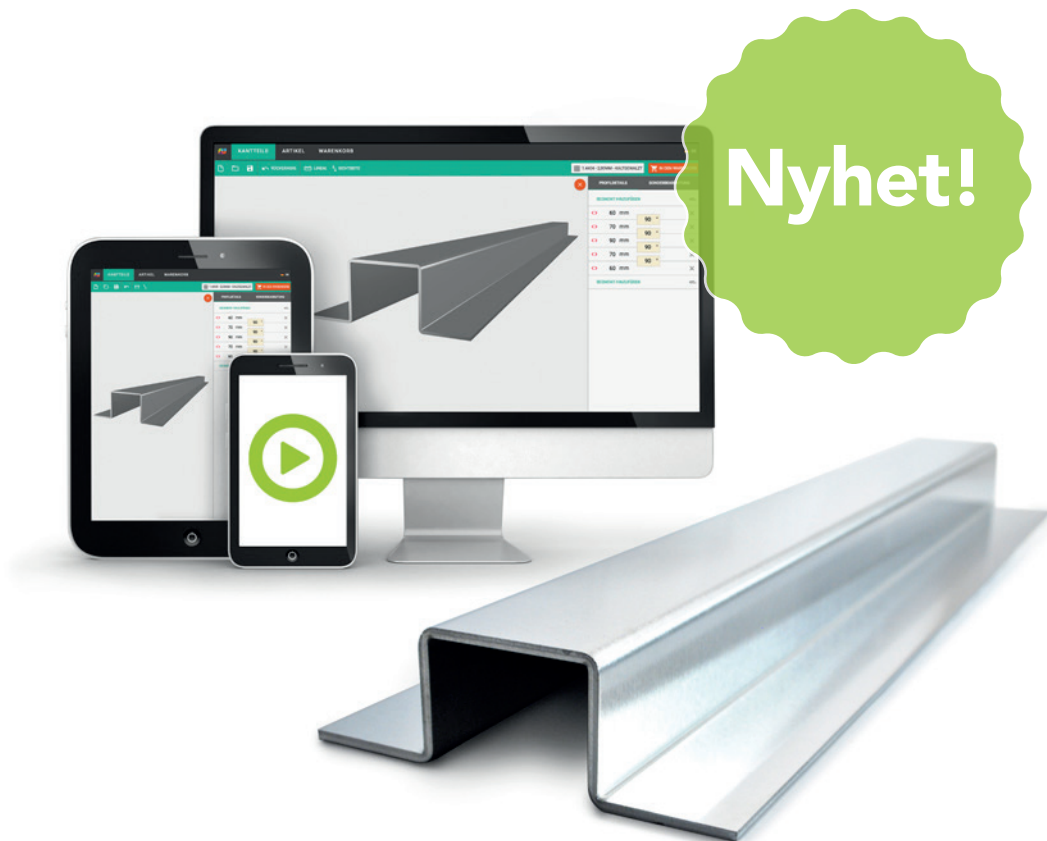
Lägg till de förbrukningsdetaljer du behöver ur biblioteket. Skriv in din arbetsorder och ange när du vill ha materialet levererat. Din order är nu redo att skickas direkt till produktionen.

nuEvolution samlar alla inkommande order digitalt på ett och samma ställe. Härifrån kan du enkelt skriva ut färdiga pdf:er på din måttsatta profil med alla ingående data. Programmet håller reda på din materialförbrukning av såväl plåt som tillhörande detaljer.

## **Dags för produktion!**

Med nuProduction samlas alla inkommande order upp, så att din produktion kan planeras utifrån befintlig kapacitet och önskade leveranstider. Ordern prissätts med utgångspunkt från de parametrar ni själva bestämmer. Du ser hur mycket material du behöver och får enkelt fram ett underlag för beställningar från din materialleverantör. Du gör upp din produktionsplan dag för dag och omplanerar vid behov. Underlag för hur du optimerar din ämnesberedning för bästa materialutnyttjande kan också tas fram. Med Forstner PSM kan du dessutom styra din klippsträcka både vad gäller längder och slitning.

Väljer du att få färdiga streckkodsetiketter direkt på ämnena, kan dessa i sin tur användas för att läsa in program



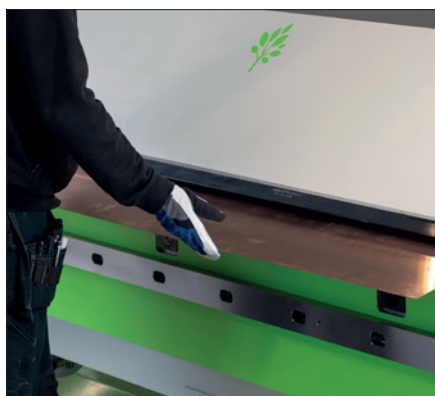
i kantvikmaskinen och hålla reda på att alla ämnen sorteras in till rätt order. Använder du ProLink styrsystem till din kantvikmaskin förs alla data från nuEvolution över per automatik och gör all programmering överflödig. nuProduction är lösningen som ger dig full kontroll på allt från kalkylering, materialåtgång och resursplanering till streckkodsmärkning, produktion, följesedlar och fakturering.

### Har ni externa kunder?

nuOrder är tilläggsmodulen som fungerar som en webbutik. Med nuOrder kan dina kunder själv rita upp och beställa sina önskade profiler som därtill blir prissatta. Ordern kan hanteras som vilken beställning som helst, levereras och faktureras utan manuell inblandning. Otydliga underlag, svårlästa skisser och andra tveksamheter är ett minne blott. Din kund står för underlaget, du står för produkten.



Rita eller skriv in dina önskade profiler snabbt och enkelt på byggarbetsplatsen, fabriksgolvet eller var du nu befinner dig.



nuT är kompatibelt med styrsystemet ProLink och Forstners programvara för styrd slitning vilket ger en snabb, enkel och smidig produktion.



Materialhantering, märkning, analys, dokumenthantering och logistik – nuT är lösningen som tar hand om allt.



**Göteneds**  
BY CIDAN MACHINERY

# Som klippt och skuret.

Rationell plåthanteringsutrustning ökar produktiviteten. Med vårt breda produktprogram komponerar du själv ihop de olika modulerna till den ultimata produktionslinan för dina behov avseende material, seriestorlekar, verkstadsutrymme och förädlingsgrad.

I sortimentet finner du de smarta lösningarna för allt från coilhantering till riktverk, klippsträckor, gradsaxar och

styrssystem som automatiserar och snabbar upp din process. Rätt komponerad slipper du manuell hantering, spill, repor, pausmärken, kassationer och lyfter produktionen till nya höjder.

I den här broschyren presenterar vi ett litet urval av moduler som verkligen kan hjälpa dig att få fart på både produktionen och lönsamheten.



Forstners breda produktutbud och smarta lösningar för materialhantering gör många lyft och ensidiga rörelser till historia. Förutom att vara skonsamma mot dina medarbetare – din viktigaste resurs – är utrustningarna också skonsamma mot plåten, vilket minimerar risken för materialskador, repor och onödiga kassationer. Precisionen och möjligheten till maximalt utnyttjande av plåten, med minsta möjliga spill, bidrar också till att öka din lönsamhet.



Våra klippsträckor och maskingradsaxar från Forstner och Göteneds skär och klipper plåten som den vore smör. Samtliga är all-in-one units, vilket rationaliserar ditt arbete avsevärt. Ta del av den mångsidiga utvecklingen med mängder av banbrytande funktioner som standard.

Maskinerna bjuder på stor flexibilitet och är konstruerade för att hålla hög produktionstakt dag efter dag, år efter år med ett minimum av service.

## Effektiv coilhantering



Hasplar och/eller vaggor väljer du utifrån den coilvikt du vill använda och utrymmet i din verkstad. Skiljeramar håller plåten på plats fram mot klippsträckan och eliminerar risken för repor.

En coilväljare, manuell eller motordriven, håller plåten beredd framför klippsträckan och minimerar tiden för byten.

Klippsträckan kan fås med mängder av funktioner och komponenter. Även styrsystemet väljer du utifrån dina behov.

### Komponera din produktionsanläggning för bästa ergonomi, effektivitet och lönsamhet.

- ✓ Med plåt på rulle istället för formatplåt sparar ni massor med pengar, får mindre spill och mer lagerutrymme.
- ✓ Vi har lösningen för såväl den mindre som större plåtverkstaden.
- ✓ Genom att skapa ytor för en rationell coilhantering skapar du samtidigt bättre produktivitet och högre lönsamhet.
- ✓ Forstners program är brett och kombineras till en effektiv produktionsanläggning baserad på dina behov, där parametrar som kraft, avstånd, tid och materialåtgång är avgörande för en snabb och kostnadseffektiv produktion.
- ✓ Med våra lösningar hanterar du enkelt coils från 500 kg upp till 10 ton. Större coils innebär färre byten, mindre spill och en mer rationell hantering.
- ✓ Hur många material vill du ha lättillgängliga? Byter du ofta? Med en coilväljare håller du sex olika material beredda vid klippsträckan och förkortar tiden för byten avsevärt.
- ✓ Med en välutrustad klippsträcka i din produktionslina slipper du klippa upp remsor i gradsaxen.
- ✓ Säljer du formatplåt eller vill ha möjligheten att haspla upp materialet i mindre coils? Vi har lösningen!



Programvaran från nuIT hjälper dig att få bättre flöde i din coilhantering. Med nuEvolution får du alla data för att framställa dina ämnen såsom färg, material, klippmått, antal och eventuella urklipp.

Med nuProduction kan din klippsträcka få alla styrdata direkt in i systemet.



## Vassaste medarbetaren.

**Forstner MST-AL 1250** är den ultimata klippsträckan för byggnadsplåtslageri och ventilationstillverkning. Plåten matas enkelt in i maskinen och skärningen utförs med fantastisk precision, kanter fria från grader och minimalt med spill. Öka kvaliteten och produktionshastigheten på klippet. Plåt på rulle istället för formatplåt sparar massor med pengar, ger mindre spill och gott om lagerutrymme. Klippsträckan är utrustad med matarvalsar och en kraftfull slittenhet med valsdiameter 100 mm och fem knivpar. Du får alltså ut sex remsor som klipps tyst och smidigt med maskinens rullsax. Slitknivarnas ingrepp kan, som tilläggsfunktion, styrs maskinellt. Matningsbordets utformning minimerar risken för skador på plåt och lackskikt, särskilt på mjuka material som zink, aluminium och koppar.

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Liten men urstark.
- ✓ Smart, användarvänligt styrsystem.
- ✓ Hög matningshastighet.
- ✓ Enkla inställningar.

	<b>MST-AL 1250</b>
<b>Materialbredd, mm</b>	1250
<b>Stål, max plåttjocklek, mm</b>	1
<b>Rostfritt, max plåttjocklek, mm</b>	0,6
<b>Aluminium, max plåttjocklek, mm</b>	1,75



## Liten i formatet men stor i kapaciteten.

**Götens COMPACT 12** är en superkompakt all-in-one-maskin med hela gavlarna och enkel hantering. All transport sker över länkrullar genom ett riktverk som ger dig plana ämnen även i det övre plåttjockleksintervallet. COMPACT 12 har en gradsax som ger hög måttnoggrannhet. Styrsystemet LineLink med coilbibliotek ger dig full kontroll över hur mycket material du har kvar. Programinställningarna kan sparas och har även tillgång till en specialfunktion för skonsam aluminiumklippning. Komplettera den med slittenhet och du får en högeffektiv ämnesproduktion på minimal yta!

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stabil konstruktion.
- ✓ Kompakt design.
- ✓ Gradsax för bästa snittyta och snabbare hantering.
- ✓ Skonsam mot materialet.
- ✓ Lättkört och funktionsrikt styrsystem.

	<b>COMPACT 12</b>
<b>Materialbredd, mm</b>	1250
<b>Stål, max plåttjocklek, mm</b>	1,25
<b>Rostfritt, max plåttjocklek, mm</b>	0,75
<b>Aluminium, max plåttjocklek, mm</b>	1,75





## Perfekt resultat på nolltid.

**Forstner KA-TFF** är en mycket kraftfull klippsträcka med starka motorer och effektiv transmission som ger hög produktivitet och problemfri drift år efter år. Ställ ämneslängd, antal samt slittning/ej slittning med den lättöverskådliga panelen och maskinen sköter resten själv. Du har sällsynt god överblick på slittenheten och den välplacerade skalan gör att slittknivarna ställs in på ett minimum av tid med fantastisk precision för exakta bredder. Har du behov av en maskin för 1500 mm plåt eller behov av ytterligare råstyrka väljer du KA-TFH. Runt dessa maskiner bygger du enkelt upp en coilhantering som ger dig bästa produktivitet och lönsamhet.

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Robust konstruktion.
- ✓ 6 valsar i riktverket med enkel inställning av valstryck.
- ✓ Genomtänkt och snabbt omställbar slittenhet.
- ✓ Kuggdrift för snabb, exakt gång och lägre slitage.
- ✓ Logisk och användarvänlig styrpanel.
- ✓ Stort utbud av tillbehör och tilläggfunktioner.

	KA-TFF	KA-TFH
Materialbredd, mm	1250	1500
Stål, max plåttjocklek, mm	1,25	2
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	0,75	1,25
Aluminium, max plåttjocklek, mm	1,75	3



## Låt senaste tekniken göra jobbet åt dig.

**Forstner PSM** är rena drömmen för den moderna plåtverksstaden. Med den har du möjlighet att styra samtliga funktioner från styrpanelen: breddinställning, ämneslängd, riktvalsarnas tryck för att slippa pausmärken, slittskärens breddinställning och ingrepp. Styrsystemet är helt kompatibelt med nuProduction, vilket innebär att hela din ämnesproduktion kan planeras och programmeras utan några manuella ingrepp. Kombiner med önskat antal hasplar och manuell eller styrd coilväljare. Bättre klippsträcka kan du inte få!

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Hög produktivitet och repeterbarhet.
- ✓ Oslagbar precision på slittade ämnen.
- ✓ Samtliga funktioner styrs från kontrollpanelen.
- ✓ Styrsystem som kan integreras med nuIT.

	PSM
Materialbredd, mm	1250
Stål, max plåttjocklek, mm	1,25
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	0,75
Aluminium, max plåttjocklek, mm	1,75

Volym-  
maskinen  
no 1



## Jobbar mest – låter minst.

**Göteneds maskingradsax RAPIDO** är en kraftigt byggd maskingradsax som klipper samtliga plåttjocklekar i arbetsintervallet utan några som helst inställningar att ta hänsyn till. Den elektriska kuggväxelmotorn bjuder på en imponerande kraft, förbrukar väldigt lite energi och är dessutom tystgående för en god och trivsam arbetsmiljö.

RAPIDO håller med sina 37 slag i minuten en imponerande hastighet. Ledbelysningen över klipplinjens ger utmärkt och tydlig överblick. Plåttillhållarens placering endast 2,5 cm från klipplinjens, leder dessutom till minimalt med spill.

Välj mellan arbetsbredderna 1350 mm, 2550 mm och 3100 mm. RAPIDO är redan välutrustad i standardutförande, men har även ett brett utbud av tillvalsmöjligheter som olika modeller av bakre anslag och plåtupphållare.

CutLink är det enkla, snabba och exakta styrsystemet som underlättar hanteringen av plåten genom styrning av alla rörelser och funktioner på ett enkelt och logiskt sätt.

Motorn till anslaget är placerad direkt på anslagsarmen för tyst gång och ren yta på saxens ovansida. Programmet har plats för 10 rader med olika mått och antal.

### RAPIDO – de viktigaste fördelarna:

- ✓ Enkel och användarvänlig.
- ✓ Välutrustad som standard.
- ✓ Snabb med 37 slag i minuten.
- ✓ Kompatibel med CutLink styrsystem.
- ✓ Vinkelanslag monterat på både vänster och höger sida som standard.

### Exempel på tillval:

- ✓ Vinkelanslag med eller utan T-spår och vippstopp.
- ✓ Utdragbar bordsförlängare.

	RAPIDO 13	RAPIDO 25	RAPIDO 30
Arbetslängd, mm	1350	2550	3100
Stål, max plåttjocklek, mm	3,5	2,5	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	2	1,6	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	5	3,7	3,7



## Välj ett riktigt muskelpaket med skärpa.

**Göteneds maskingradsax EVO** är en riktig styrkedemonstration. I arbetsbredden 3100 mm klipper den stål med plåttjocklek upp till 4 mm. Väljer du bredden 4100 klarar den 2,5 mm.

EVO är lika mångsidig som generös. Skärspaltinställning, plåtupphållare som följer med plåten ned under klippet och flexibla bordsskenor är standard. Vill du ha ut ännu mer finns flera tillval, som motoriserat bakre anslag (upp till 1000 mm) med snabb positionering som hanteras från maskinens framsida.

Tack vare de unika T-spårsskenorna kan inmatningsbordet enkelt konfigureras. Tillsammans med ett brett utbud av plåthanteringssystem och pneumatisk plåttillhållare är den även lämplig för klippning av mjukare material som aluminium.

Låg driftkostnad, ljudnivå och liten miljöpåverkan ingår också som standard.

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Kompatibel med CutLink – det enkla, snabba och exakta styrsystemet.
- ✓ Flexibelt bord som anpassas helt efter kundens behov.

### Exempel på tillval:

- ✓ Stödarmar med eller utan vippstopp.
- ✓ Ställbart vinkelanslag med tydligt graderad skala.

	EVO 30	EVO 40
Arbetslängd, mm	3100	4100
Stål, max plåttjocklek, mm	4	2,5
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	2,25	1,6
Aluminium, max plåttjocklek, mm	5,5	3,7

# Gör den tunga plåthanteringen lätt.

CIDAN Machinery erbjuder smarta plåthanteringssystem som underlättar ditt arbete väsentligt. Du väljer att utrusta din gradsax så att de avklippta ämnena levereras antingen på fram- eller baksidan av maskinen. På RAPIDO är det standard med fasta vinkelanslag på båda sidor av det linjerade bordet. Till EVO väljer du själv den utrustning som passar din produktion. Bordsplåtar ger stöd och flexibilitet

i hanteringen och kan fås med eller utan kulor, beroende på vilka material och vikter du hanterat. EVO utrustas med fördel med vinkelanslag och stödarmar för enklare hantering av tunga ämnen. Antal och längder väljer du själv. Millimeterskalar och T-spår med vippstopp är andra smarta tillbehör som kan bli till stor glädje.

Manual		12.10.15 12:05:31
<b>Length</b>	<b>Amount</b>	
<b>200.0 mm</b>	<b>2</b>	

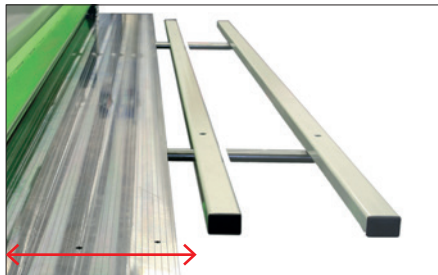
Med Cutlink i Manuellt läge ställer du in anslagsmått och antal. Räkaren håller sedan reda på hur många ämnen du klipper. På meny "Quick setup" styr du bland annat plåtupphållare, plåttillhållare och klippsekvens.

Automatic			12.10.15 12:06:21
	LENGTH	AMOUNT	
1	100.0	1	
2			
3			
4			

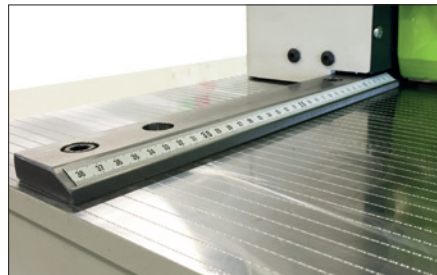
Med CutLink i Automatläge kan du programmera 10 rader med anslagsmått och antal ämnen som utförs i sekvens. Inställningarna sparar du i systemets minne.



Med vagn istället för fast returplåt förflyttar du enkelt dina ämnen i verkstaden. Lyft vagnen med truck (den orkar bära 400 kg plåt) för att spara på ryggen.



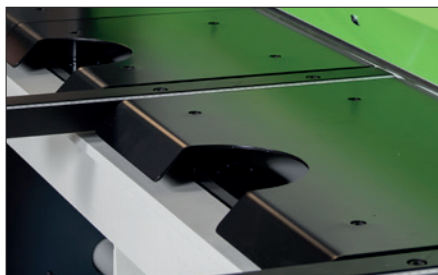
Utdragbar bordsförlängare på RAPIDO till 800 mm från klipplinjen.



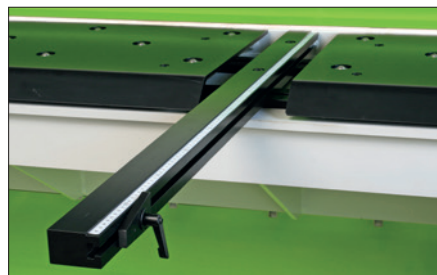
RAPIDO har ufrästa spår i bordet var tionde millimeter och fasta vinkelanslag på båda sidor.



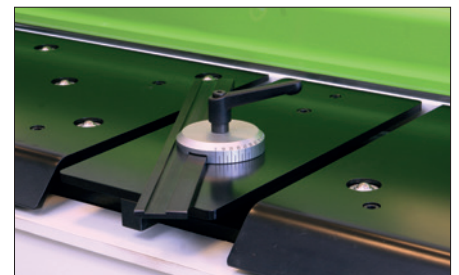
Utrusta din gradsax med ett långt vinkelanslag (upp till 3 meter), gärna kompletterat med T-spår och vippstopp.



EVO förses med bordsplåtar i rätt längd, gärna med kulor för bättre hantering av repkänsligt eller tungt material.



EVOs stödarmar, strategiskt placerade, underlättar hanteringen. Med T-spår och vippstopp får du det avklippta ämnet mot dig på saxens framsida och överskottet inne i maskinen.



EVOs ställbara vinkelanslag med tydlig gradskala för snedklipp.

# Som vikta för din verksamhet.

Snabba, exakta och outtröttliga. CIDAN Machinery är stolta över att vara en världsledande leverantör av kantvikmaskiner för bygg- och tillverkningsindustrin. Hos oss finner du pålitliga, funktionella och innovativa maskiner med inbyggd flexibilitet som snabbar upp din process, förenklar din vardag och ökar din lönsamhet. Maskinerna har mycket kort uppstartstid och är

så gott som ljudlösa under arbete. De sköts av en enda operatör som enkelt kan producera allt ifrån enkla till de mest avancerade profilerna med endast en uppsättning verktyg. Det är alla de små genomtänkta detaljerna som gör Göteneds till det självklara valet. Ta del av den mångsidiga utvecklingen med mängder av banbrytande funktioner som standard.

## Med rätt anslag närmar sig produktionen ett självspelande piano.



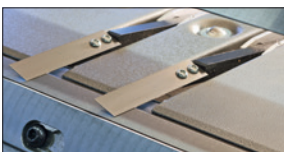
Göteneds anslagsbord har oslagbar precision. Tack vare de små avstånden mellan anslagskenorna styr du ditt arbete snabbare och enklare. Satsa på enkla och smidiga **EGS** eller **AGS** för största frihet och flexibilitet!

### EGS – de viktigaste fördelarna:

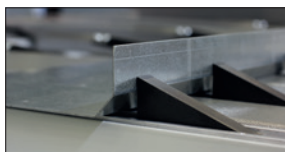
- ✓ Drivs med servomotor och tandremmar för snabbhet och effektivitet.
- ✓ Erbjuder anslagsmått från 2 mm–1020 mm.
- ✓ 10, 12 eller 14 anslagsskenor beroende på arbetslängd.

### AGS – de viktigaste fördelarna:

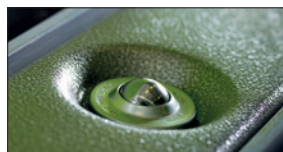
- ✓ Utformas helt utifrån dina behov.
- ✓ Snabb servomotor och linjärstyrningar för största möjliga snabbhet och precision.
- ✓ Standardenheten kompletteras enkelt med tilläggssektioner vid behov.
- ✓ 12, 14 eller 16 anslagsskenor.
- ✓ Höj- och sänkbart från maskinmodell FORMA och uppåt.




Anslagsfingrar av fjäderstål är skonsamt mot plåten och möjliggör riktigt små anslagsmått.



Genom att ha fler rader av anslagspositioner och "stoppar" per var 500 mm, nås varje mått inom 2 sekunder, vilket snabbar upp processen.



Kulor i anslagsbordet skonar material och underlättar rotering av materialet.



Snabb,  
smidig,  
flexibel

## Mästaren på att spara energi, tid och pengar.

**Göteneds F** är snabb, stark, lättanvänd och pålitlig. Konstruktionen är robust med svetsade sidor, mycket kraftig underbalk och överprisma. Böjbalken, som drivs på båda sidor, är otroligt styv och stabil men samtidigt så smal att operatören inte behöver backa vid bockning.

Maskinen bjuder på mycket generösa utrymmen. Öppningshöjden på 150 mm och de stora urtagen i prismorna, 49 mm i höjdlid och 57 mm i sidled, ger stor flexibilitet. Höjden bakom skarpskenan är också väl tilltagen för att ge plats för redan bockade detaljer.

Göteneds F är mästare på finlir med anslagsfingrar i fjäderstål och marknadens smalaste böjskena, vilket ger precision, finish och flexibilitet även vid riktigt små anslagsmått. Böjskenan byter du snabbt och enkelt med några handgrepp.

Välj en Göteneds F och du väljer arbetsglädje och produktivitet i optimal kombination.

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Snabb, användarvänlig och pålitlig.
- ✓ Justerbar bombering för perfekt bockresultat oavsett ämnets längd och materialtjocklek.
- ✓ Två böjskenor med bredd 7/10 mm och 15 mm som standard.
- ✓ 10–14 anslagsskenor beroende på anslagsmodell och arbetslängd.
- ✓ Välj mellan två styrsystem: EasyLink eller ProLink W.

	F25	F30
Arbetslängd, mm	2600	3200
Stål, max plåttjocklek, mm	1,75	1,50
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	1,1	0,9
Aluminium, max plåttjocklek, mm	2,6	2,2

Exakt,  
stark,  
hållbar



## Starkast i nyporna.

**Göteneds FS/FX** är den starkaste kantvikmaskinen i klassen – kraftfull, exakt och närmast outslitlig. Utrustad med helsvetsade gavlar, överprisma med excenterdrivning och kraftig underbalk är den optimerad för högsta produktivitet, låga underhållskostnader och problemfri drift, år ut och år in.

Skarpskenan är indelad i 3–5 segment, vilket förenklar byten och sänker utbyteskostnaden vid skador. Maskinen har tre olika bredder på böjskenan att välja mellan och nyckelhåslåsningen gör att skenbyten går blixtnabbt.

FX erbjuder 125 mm höga lådverktyg med snabbblåsning. Öppningshöjden på 150 mm gäller oavsett lådverktyg eller skarpskena. Med lådverktygen får du mer fritt utrymme och kan bocka profiler med mycket snäva mått. Växling från skarpskena till lådverktyg tar bara 6,3 sekunder.

Kombinera FS/FX med styrsystemet ProLink för exakt styrning, bättre överblick, enklare lagring av program och snabbare rörelser. Du får även bockföljdsberäkning, kollisionskontroll, lättstyrd materialtabell, verktygsminne och många fler exklusiva funktioner. Göteneds FS/FX ger dig smidighet och styrka i en oöverträffad kombination.

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stabil konstruktion i god balans.
- ✓ Lådverktyg med snabbblåsning, enkla att flytta.
- ✓ Stora urtag i prismorna.
- ✓ Smart placering av extra böjskena.
- ✓ Kort tid för byten.
- ✓ Pedalset med tre pedaler och "genomtramp" ökar säkerheten avsevärt.
- ✓ Enkel att underhålla.

	FS25/FX25	FS30/FX30	FX40
Arbetslängd, mm	2600	3200	4100
Stål, max plåttjocklek, mm	2,5	2	2
Rostfritt, max plåttjocklek, mm	1,6	1,2	1,2
Aluminium, max plåttjocklek, mm	3,7	3	3



## Lika mångsidig som din profil.

**Göteneds FORMA** återspeglar årtionden av erfarenhet och utvecklingsarbete inom teknik och design. FORMA är en "cross over" som uppfyller kraven på en riktigt mångsidig maskin som kan användas till både enstyckstillverkning och serietillverkning. Här får du en kraftfull och effektiv produktionsresurs. Kombiprisma är standard och multifold finns som tillval.

FORMA är robust till sin konstruktion för lång och bekymmersfri drift i decennier. Överprisman drivs av dubbla motorer. Tillsammans med den nya låsningstekniken, CLS, som låser överprisman, skapas en imponerande klämkraft vilket resulterar i extremt exakta bockningar. Urvalet av verktyg är stort och tillsammans med oss utformar du din verktygsuppsättning så att den passar din produktion på ett optimalt sätt. Enkelheten i programmering och de korta tiderna för verktygsbyten reducerar ställtiderna till ett minimum för högsta effektivitet och flexibilitet.

FORMA har svängbar kontrollpanel och kan med fördel köras från maskinens anslags sida. I kombination med vårt J-formade anslagsbord kan operatören placera sig inuti anslagsbordet för enklare hantering av plåtarna, vilket ger god ergonomi och högre effektivitet.

### De viktigaste fördelarna:

- ✓ Stabil konstruktion.
- ✓ Programstyrd plättjockleksinställning.
- ✓ Välj mellan tre olika höjder på lådverktygen.
- ✓ C-verktyg för djupare profiler.
- ✓ Stort urval av skenor och verktyg.
- ✓ Kombiprisma som standard, multifold som tillval.

	<b>FORMA 30</b> <b>Kombi/Multifold</b>	<b>FORMA 40</b> <b>Kombi/Multifold</b>
<b>Arbetslängd, mm</b>	3100	4100
<b>Stål, max plättjocklek, mm</b>	3	2,5
<b>Rostfritt, max plättjocklek, mm</b>	1,9	1,6
<b>Aluminium, max plättjocklek, mm</b>	4,5	3,7



# Våra styrsystem spar tid, pengar och miljö.



**EasyLink** är ett komplett och mycket användarvänligt styrsystem, som är snabbt och smidigt att programmera. EasyLink kan lagra upp till 1000 program med vardera 99 programsteg. Varje programsteg innehåller data om vinkel, anslag, öppningshöjd, presstryck och omslagsstryck. Några av finesserna i EasyLink är

kopiering av program, kedjemått och radiebockning. Den lättlästa pekskärmen ger operatören tydlig information om programmering och drift. Kombiprisman integreras fullt ut i EasyLink-styrningen. Pekskrmen är monterad på en vridbar fot, så att operatören har god översikt i varje arbetsmoment.

Huvudmeny			
Part123			
ALLA LINJER			
0.0	0	0	0
LINJE: 5 NORMAL			
18	0	AV	
1	140.0°	10.0	
2	0.0°	178.0	
3	45.0°	167.0	
4	90.0°	142.0	
5	30.0°	127.0	
6	90.0°	110.0	
7	90.0°	98.0	
8	60.0°	85.0	
9	40.0°	40.0	

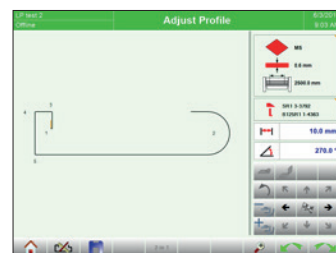
Med EasyLink har du all information på skärmen samtidigt. Du ser hela 9 programrader och kan styra bockningsförloppet lekande lätt.



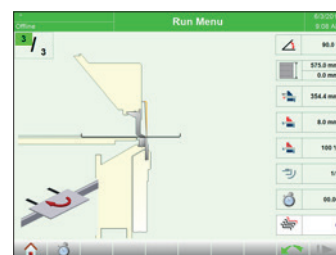
Med **ProLink W** har du alla möjligheter till exakt och snabb styrning av din kantvikmaskin. Du väljer att hämta en redan färdig profil, ritar upp den eller skriver in dina mått med klassisk radprogrammering.

ProLink W ger förslag på bockordning, kontrollerar eventuella kollisioner, räknar ut klippmått och ger dig alla nödvändiga data för bockningen. Programmets inbyggda materialbibliotek beräknar maskinparametrar utifrån materialegenskaper, plåttjocklek och ämneslängd. Via skärmen har du god överblick över bockningsförloppet där du får alla nödvändiga instruktioner för ett lyckat resultat. Varje program sparar den verktygsuppsättning du har valt, vilket innebär att nästa operatör enkelt tar vid där du slutade.

ProLink W är Windows-baserat och kan anslutas till nätverk. Du kan även hämta upp program via streckodsläsare. Från nuProduction får du profilerna måttsatta direkt in i systemet och du kan även ladda in dxf-filer och skapa bockprogram denna väg.



Du ritar enkelt upp profilen, måttsätter, bestämmer färdiga vinklar och anger önskade värden för en radiebockning.



Operatören följer arbetsförloppet på skärmen och får instruktioner inför nästa operation.

# Vi finns där vi behövs.

**CIDAN Machinery Group** marknadsför varumärkena CIDAN, Göteneds, Forstner och nuIT. Våra produkter säljs via återförsäljare och agenter i mer än 30 länder. I över 110 år har CIDAN Machinery tillverkat maskiner för plåtbearbetning och idag erbjuder vi ett brett sortiment av lösningar och produkter för företag som är verksamma inom plåtslageri, byggnadsindustri och tillverkningsindustri.

Alla CIDAN och Göteneds maskiner tillverkas i CIDAN Machinerys fabrik i Sverige. Maskiner för coilhantering tillverkas i Österrike av Forstner som har över 60 års erfarenhet inom detta område. Alla våra maskiner tillverkas utifrån våra egna innovativa lösningar och patent. Vår målsättning är att erbjuda flexibla maskiner med stor användarvänlighet och av högsta kvalitet.



## **USA**, Försäljning & service

CIDAN Machinery Inc.  
611 Highway 74 South, Suite 700 Peachtree City GA 30269  
Telefon +1 770-692-7230  
info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery-americas.com

## **Österrike**, Produktion, försäljning & service

Forstner Maschinenbau GmbH  
Studa 9, 6800 Feldkirch  
Telefon +43 5522 74 309  
office@forstnercoil.at • www.forstnercoil.at

## **Österrike, NuIT**

Cernystraße 3, 3105 St. Pölten, Austria  
Telefon +43 2742 / 27 408  
office@nu-it.at • www.nu-it.at

## **Danmark**, Försäljning & service

Telefon +46 (0) 511 245 20  
www.cidanmachinery.dk

## **Kina**, Försäljning & service

CIDAN Machinery Shanghai Co, Ltd.  
No.1155 Yuanda Road Anting Town Jiading District, Shanghai, 201805  
Telefon +86(0) 21-39 50 11 08  
info@cidanmachinery.cn • www.cidanmachinery.cn

## **Sverige**, Produktion, försäljning & service

CIDAN Machinery Sweden AB • Box 28, SE-533 21 Götene  
Telefon 0511 245 20 • info@cidanmachinery.com • www.cidanmachinery.se