

LOYALMAK<sup>®</sup>



INNOVATIVE  
CUTTING SOLUTIONS

[www.loyalmakina.com](http://www.loyalmakina.com)

De la turquie à tout  
le monde

**From Turkey  
to all over the world**

Turkey  
Discover  
the potential

**LOYALMAK**<sup>®</sup>  
METAL MACHINES FABRICATION



**Loyal Machinery** is well known and reputable leading manufacturer of CNC Plasma and Oxy cutting as well as sheet metal working machines with 3000sqm closed production area in Bursa, Turkey.

More than 10-year of manufacturing experience, remaining loyal at its quality with european safety standards and quality control management system, implementing international production standart and norms, well equipped technicians and following technological developments, Loyal Makina presents cost-efficient machinaries in sheet metal working and fabricating industry.

We also serve all customer from every country with a extensive technical service network and wide range of spare parts of metal working machines as well as Hypertherm consumable parts.

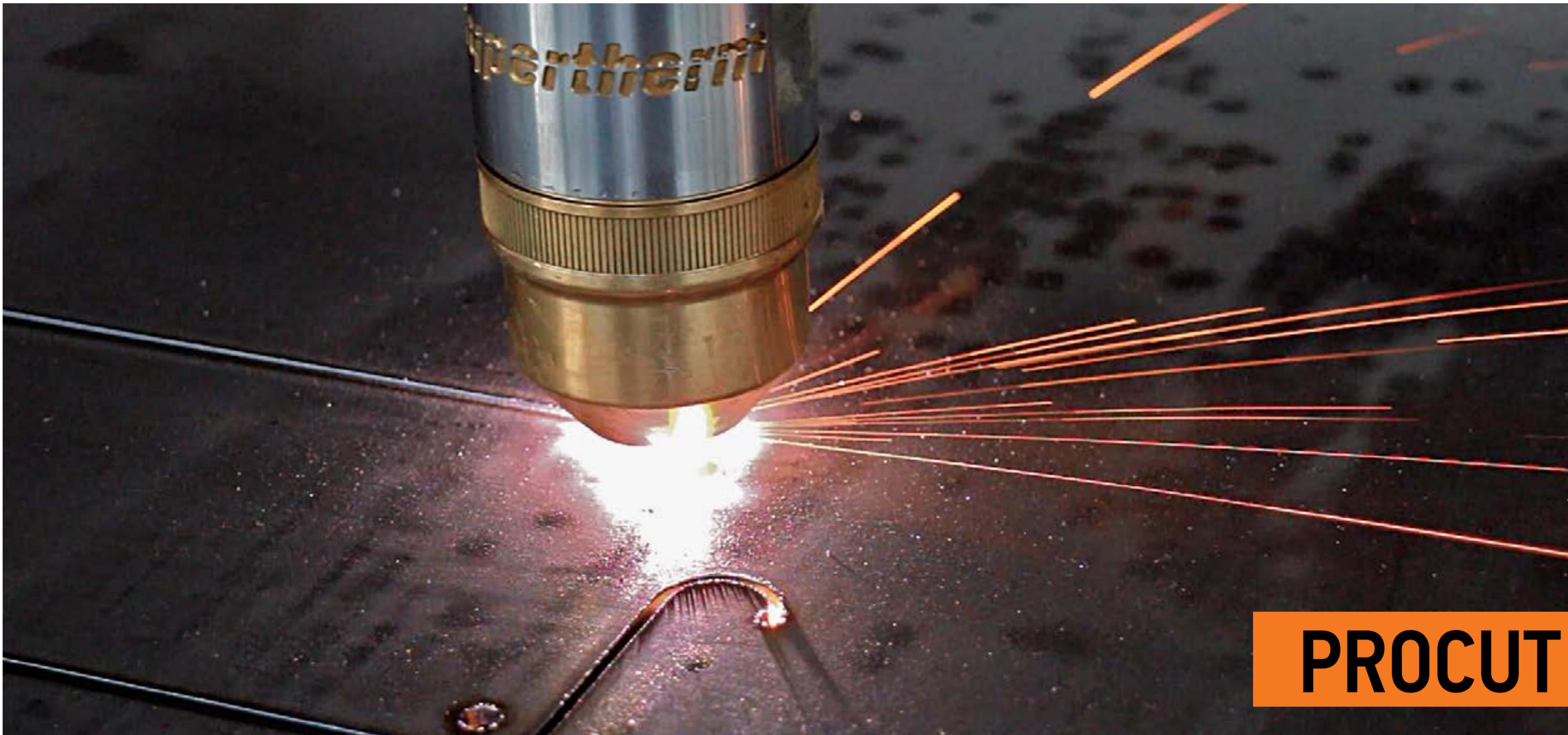
**Loyal Machinery** has been a rapid growth during the recent years by considering customer needs, R&D studies, applying marketing strategies and teamwork. Due to these considerable developments, today **Loyal Machinery** exports %99of production all over the world.

**Loyal Makina** est bien connu et réputé fabricant leader de machines à commande numérique plasma et Oxycoupage ainsi que des machines de travail de la tôle avec 3000m<sup>2</sup> comme surface couvert de production à Bursa, en Turquie.

Plus de 10 ans d'expérience de fabrication, en restant fidèle à sa qualité avec des normes de sécurité européen et un système de gestion de contrôle qualité, la mise en œuvre de normes internationales de production, des techniciens bien équipées à la page des développements technologiques, Loyal Makina présente des machines rentables dans l'industrie de fabrication et de travail de la tôle.

Nous servons également à tous les clients de tous les pays avec un vaste réseau de services techniques et une large gamme de pièces de rechange de machines de travail des métaux ainsi que les pièces consommables Hypertherm.

**Loyal Makina** a connu une croissance rapide au cours des dernières années, en tenant compte des besoins des clients, aux études R&D, à l'application de stratégies de marketing et de travail d'équipe. En raison de ces développements considérables, aujourd'hui **Loyal Makina** exporte 99% de sa production partout dans le monde.



## ADVANCED MECHANICAL DESIGN

ProCut is designed for heavy operations. It is equipped with Hypertherm power sources and windows based CNC. Also, it is offering multiple stations such as plasma and oxy cutting system.

## EXCELLENT CUTTING QUALITY

It has rigid construction, perfect parallel movement with AC Servo motors on 35mm helical linear guide and rack&pinion system by well-selected components, ProCut provides maximizing productivity as well as minimizing the operating cost.

## CONCEPTION MÉCANIQUE PERFECTIONNÉE

ProCut est conçu pour des opérations lourdes. Elle est équipée de sources d'énergie Hypertherm et de commande numérique sous Windows. En outre, elle offre de multiples stations telles que le système de coupe plasma et oxy.

## EXCELLENTE QUALITÉ DE COUPE

Avec une construction rigide, un mouvement parallèle parfait avec des servomoteurs AC sur un système de guidage linéaire de largeur 35mm BYWELL avec pignon crémaillère hélicoïdale, ProCut est conçue pour maximiser la productivité tout en minimisant le coût d'exploitation.

SPÉCIFICATION

# SPECIFICATIONS

Hypertherm Power source  
 Windows based Hypertherm CNC Unit  
 17" Touch Screen  
 Torch collision protection system  
 Automatic Torch Height control  
 Axis positioning accuracy  $\pm 0,02\text{mm}$   
 Axis positioning speed max. 20 m/min.  
 Remote assistance  
 Automatic dust and fume extraction system  
 Pause/resume last part ( E.g. electricity cut)

**OPTIONS**

Automatic Nesting software  
 Oxy Torch with capacitive sensor system  
 Automatic Gas Console for Hydefinition Power Source  
 Truehole Technology (with Hydefinition Power Source)  
 Edgepro CNC  
 Filter  
 Manual Bevel Cutting R/L  $\pm 45^\circ$   
 Lateral drawers

Source d'alimentation Hypertherm  
 Unité CNC Hypertherm basé sous Windows  
 Écran tactile 17 "  
 Système de protection de la Torche contre les collisions  
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique  
 Précision de positionnement des axes  $\pm 0,02\text{mm}$   
 Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.  
 Assistance à distance  
 Système d'extraction de fumés et de poussière automatique  
 Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)

**OPTIONS**

Logiciel d'imbrication automatique  
 Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif  
 Console de gaz automatique pour Source d'alimentation HyDefinition  
 Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)  
 Edgepro CNC  
 Filtre  
 Découpe manuel de chanfrein G / D  $\pm 45^\circ$   
 Tiroirs Latéraux



# PROCUT

PROVEN QUALITY - QUALITÉ ÉPROUVÉE



THC SYSTEM



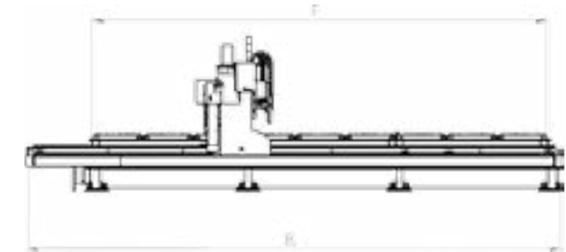
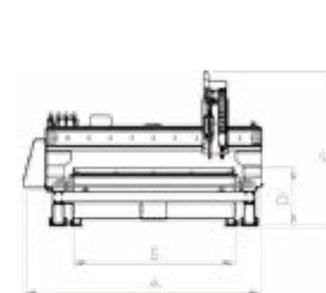
35MM HELICAL LINEAR GUIDE



SERVO MOTORS



HYPERTHERM CNC



**DIMENSIONS**

Model	Table Width E (mm)	Table Length F (mm)	Torch Height (mm)	Width A (mm)	Length B (mm)	Height C (mm)	Table Height D (mm)	X Axis E (mm)	Y Axis F (mm)	Weight (Kg)
LPL-15/30	1850	3100	170	3000	4500	2100	800	1600	3100	2950
LPL-20/40	2250	4200	170	3500	5500	2100	800	2200	4200	5400
LPL-20/60	2250	6300	170	3500	7500	2100	800	2200	6200	7000
LPL-20/80	2250	8400	170	3500	9500	2100	800	2200	8200	8600
LPL-20/12	2250	12600	170	3500	13500	2100	800	2200	12200	11800
LPL-30/20	3250	2100	170	4500	3500	2100	800	3200	2200	4500
LPL-30/40	3250	4200	170	4500	5500	2100	800	3200	4200	6600
LPL-30/60	3250	6300	170	4500	7500	2100	800	3200	6200	8700
LPL-30/80	3250	8400	170	4500	9500	2100	800	3200	8200	10800
LPL-30/120	3250	12600	170	4500	13500	2100	800	3200	12200	15200
LPL-30/150	3250	15750	170	4500	16500	2100	800	3200	15200	19300
LPL-30/180	3250	18900	170	4500	19500	2100	800	3200	18200	21300
LPL-30/240	3250	25200	170	4500	25500	2100	800	3200	24200	27600
LPL-40/60	4250	6300	170	5500	7500	2100	800	4200	6200	10800
LPL-40/80	4250	8400	170	5500	9500	2100	800	4200	8200	13800
LPL-40/120	4250	12600	170	5500	13500	2100	800	4200	12200	19800
LPL-40/150	4250	15750	170	5500	16500	2100	800	4200	15200	25700
LPL-40/180	4250	18900	170	5500	19500	2100	800	4200	18200	28800
LPL-40/240	4250	25200	170	5500	25500	2100	800	4200	24200	37800



# BEVELCUT

## HIGH MECHANICAL ACCURACY

BevelCut is an upgraded version of ProCut. It is offering angle cutting by  $\pm 45^\circ$  with a perfect finish and hole for bolt. BevelCut allows alternative results such as Y, X, V, K welding preparations.

## HIGH PERFORMANCE

High quality provides higher performance. BevelCut increases your capability of production with HyDefiniton power source. BevelCut enables the customers to convert traditional plasma cutting to more complicated cutting solutions.

## PRECISION MÉCANIQUE ÉLEVÉE

BevelCut est une version mise à jour du ProCut. Elle offre des coupes à angle  $\pm 45^\circ$  avec une finition parfaite et trou pour boulon. BevelCut permet des résultats alternatifs tels que Y, X, V and K préparations de soudage.

## HAUTE PERFORMANCE

BevelCut augmente votre capacité de production avec une source d'alimentation hydefiniton. BevelCut permet aux clients de convertir la découpe plasma traditionnelle à des solutions de coupe plus complexes.

SPÉCIFICATION

# SPECIFICATIONS

5 Axis Bevel Cutting  
Windows based Hypertherm Edgepro CNC Unit  
Hypertherm Hydefinition Power Source  
Pronest Automatic Nesting Software  
Pronest Bevel Cutting Module  
Automatic dust and fume extraction system  
Automatic Torch Height control  
Bevel Cutting Positioning speed 120 °/sec.  
Z Axis positioning speed 10.000mm/min.

**OPTIONS**

Automatic Gas Console  
True Bevel Technology (available with Autogas console)  
Filter  
Oxy Torch with capacitive sensor system  
Tube cutting  
Lateral drawers

Coupe chanfrein à 5 axes  
Unité CNC Hypertherm Edge Pro basé sous Windows  
Source d'alimentation Hypertherm Hydefinition  
Logiciel d'imbrication automatique Pronest  
Module de coupe Pronest chanfrein  
Système d'extraction de fumés et de poussière automatique  
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique  
Vitesse de positionnement de coupe chanfrein 120 ° / sec  
Vitesse de positionnement de l'axe Z 10.000mm / min

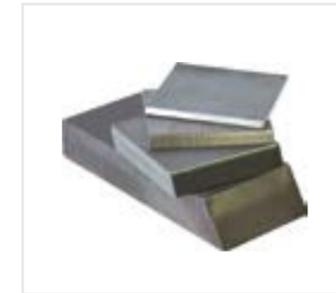
**OPTIONS**

Console de gaz automatique  
Technologie chanfrein correcte (disponible avec Console de gaz automatique)  
Filtre  
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif  
Découpe de tubes  
Tiroirs Latéraux

# BEVELCUT

## IMPROVE YOUR CUTTING SYSTEM

## AMÉLIORER VOTRE SYSTÈME DE COUPE





## CUTTING IN EXCELLENCE

Transforming raw pipes to unique parts of daily life by cutting in excellence.

## VERSATILITY IN CUTTING-EDGE

Possibility of different designs makes TubeCut more versatile and can be used with ProCut, BevelCut as well as sole pipe cut design.

## EXCELLENTE DÉCOUPE

Transformer les matières premières (tube) en pièces unitaires avec excellente découpe

## POLYVALENCE EN DÉCOUPE DES BORDS

Possibilité de différentes conceptions rend TubeCut plus polyvalent et peut être utilisé avec ProCut, BevelCut ainsi que de conception unique tube coupé.

SPÉCIFICATION

# SPECIFICATIONS

Dia. 30/500mm  
Windows based Hypertherm Edge Pro CNC unit  
Automatic Tube cutting software  
Automatic air conditioning and smoke extraction system  
Automatic Torch Height control  
Adjustable Tube support

Dia. 30/500mm  
Unité CNC Hypertherm Edge Pro basé sous Windows  
Logiciel de coupe de tube automatique  
Climatisation automatique et système d'extraction de fumée  
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique  
Support de tube réglable

## OPTIONS

Support for Square pipe  
Automatic gas console  
Oxy Torch with capacitive sensor system  
Filter

## OPTIONS

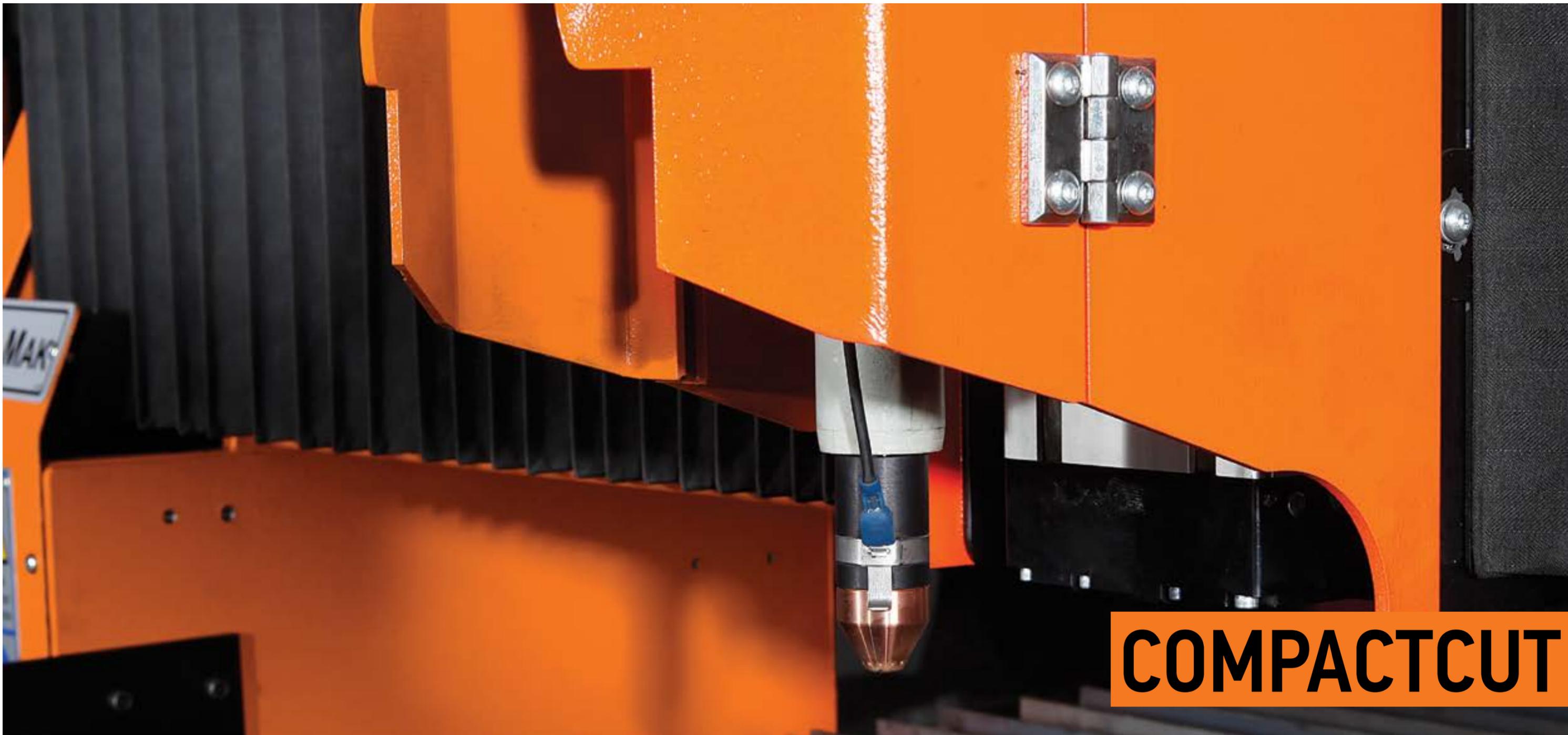
Support pour tube carré  
Console de gaz automatique  
Torche d'oxycoupage avec système de capteur capacitif  
Filtre

# TUBECUT

## MULTIPLE PURPOSE IN METAL CUTTING

## PLUSIEURS FINIS DANS LA DECOUPE DES MÉTAUX





## FAST AND PRECISE

CompactCut is the space-saving and easy to relocate model which is driven by dual side AC servo motors, THC and 25mm helical linear guides and rack&pinion system to assure precise cutting with high accuracy.

## BEST COMPACT DESIGN

CompactCut with solid and stable Monobloc structure offers wide range of capabilities, such as HyPerformance Plasma, Hyspeed plasma and air plasma by Hypertherm. Compact model addresses to mid and small range workshops.

## RAPIDE ET PRECISE

CompactCut est un modèle facile à déplacer qui fait gagner de l'espace, entraîné par deux servomoteurs AC latéraux sur un système de guidage linéaire de largeur 25mm avec pignon crémaillère hélicoïdale et un THC assurant une coupe précise avec une grande précision.

## MEILLEURE CONCEPTION COMPACTE

CompactCut avec une structure monobloc solide et stable offre un large éventail de fonctionnalités, telles que, Plasma HyPerformance, Plasma HySpeed et plasma Air par Hypertherm ainsi que marquage Plasma. Le modèle Compactcut est destiné pour les petites et moyennes entreprises.

SPÉCIFICATION

# SPECIFICATIONS

Hypertherm Powermax plasma source  
 Windows Based Hypertherm CNC Unit  
 17" Touch Screen  
 Torch collision protection system  
 Automatic Torch Height control  
 Axis positioning accuracy  $\pm 0,02\text{mm}$   
 Axis positioning speed max. 20 m/min.  
 Remote assistance  
 Automatic dust and fume extraction system  
 Pause/resume last part ( E.g. electricity cut)  
 Monobloc design

Source de plasma HyperthermPowermax  
 Unité CNC Hypertherm basé sous Windows  
 Écran tactile 17 "  
 Système de protection de la Torche contre les collisions  
 Contrôleur de hauteur de la Torche automatique  
 Précision de positionnement des axes  $\pm 0,02\text{mm}$   
 Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.  
 Assistance à distance  
 Système d'extraction de fumés et de poussière automatique  
 Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)  
 Conception Monobloc

**OPTIONS**

Available with Hydefinition Power source and Maxpro200  
 Automatic Nesting software  
 Automatic Gas Console for Hydefinition Power Source  
 Truehole Technology (with Hydefinition Power source)  
 Roller-ball and Pen marking  
 Tube cutting dia.30x140mm  
 Edgepro CNC  
 Filter  
 Manual Bevel Cutting R/L  $\pm 45^\circ$  (with Hydefinition Power source)

**OPTIONS**

Disponible avec HyDefinition Power source et Maxpro200  
 Logiciel d'imbrication automatique  
 Console de gaz automatique pour Source d'alimentation HyDefinition  
 Technologie Truehole (Disponible avec Source d'alimentation HyDefinition)  
 Roller-ball et marquage  
 Découpage Tube diam.30x140mm  
 Edgepro CNC  
 Filtre  
 Découpe manuel de chanfrein G / D  $\pm 45^\circ$



# COMPACTCUT

## UNIQUE DESIGN - LA CONCEPTION UNIQUE



TUBE CUTTING OPTIONS



ROLLER BALL



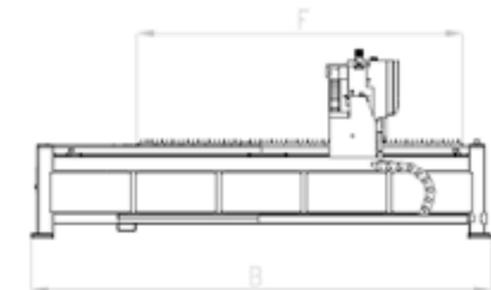
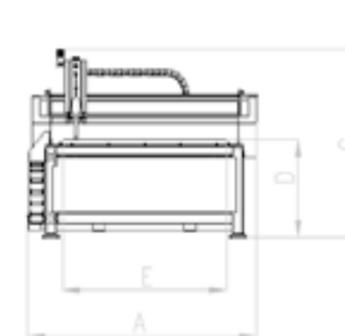
25MM HELICAL LINEAR GUIDE



SERVO MOTORS

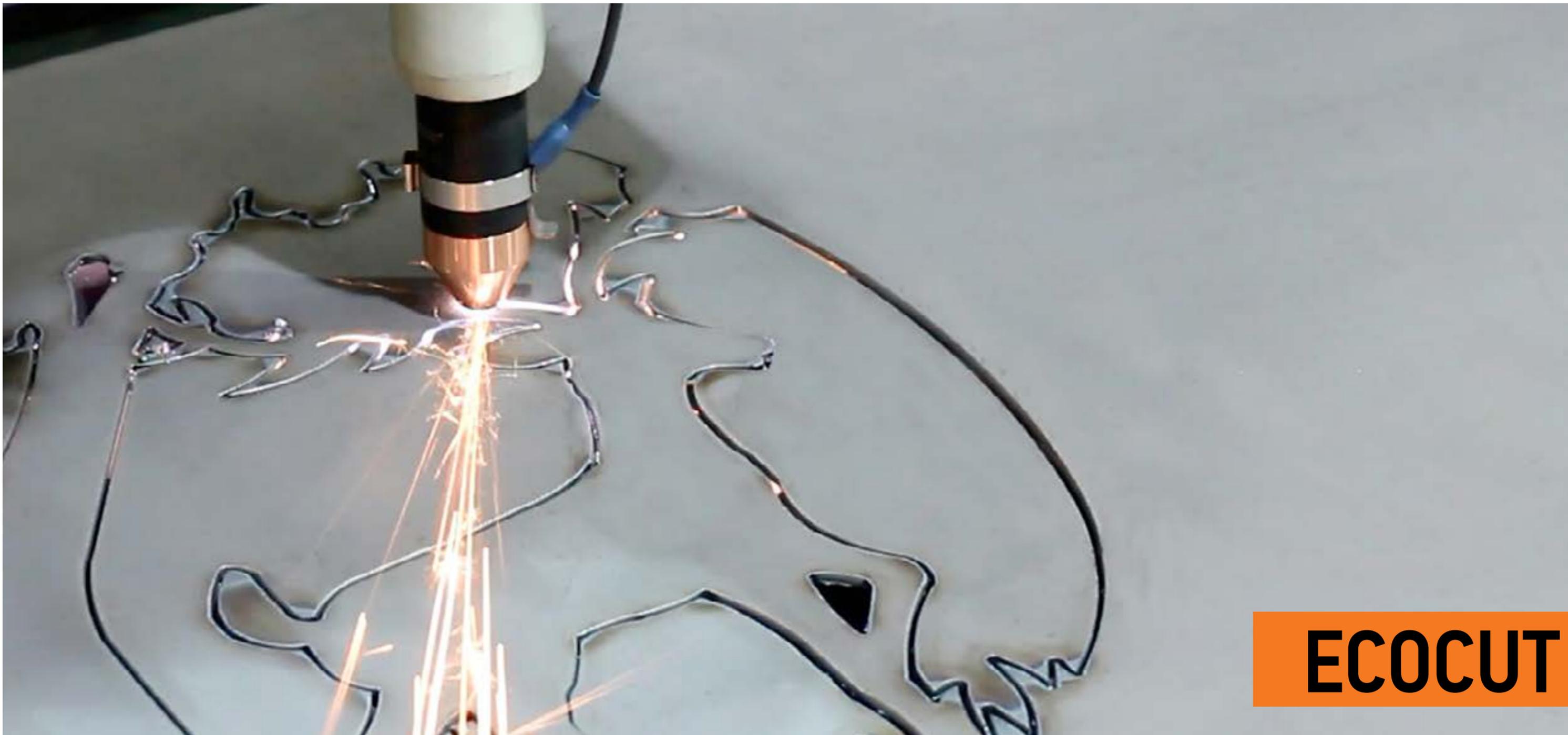


HYPERTHERM CNC



**DIMENSIONS**

Model	Tabla Width E (mm)	Table Lenght F (mm)	Torch Height (mm)	Width A (mm)	Lenght B (mm)	Height C (mm)	Table Height D (mm)	X Axis E (mm)	Y Axis F (mm)	Weight (Kg)
LPC-10/20	1150	2150	150	1700	3885	1735	800	1050	2050	2050
LPC-15/30	1650	3150	150	2200	3885	1735	800	1550	3050	2700
LPC-15/60	1650	6300	150	2200	8080	1735	800	1550	6050	4750
LPC-20/40	2150	4200	150	2725	5935	1735	800	2050	4050	4150
LPC-20/60	2150	6300	150	2725	8080	1735	800	2050	6050	5500



## COST EFFECTIVE MACHINE

Eco Plasma is a new cost-effective line by LoyalMak. It is operated windows based CNC and air plasma by Hypertherm.

## CUTTING WITH EASE

Designed for HVAC industry, general metalwork and company with limited budget. Eco Plasma cuts 0,5mm-25mm with a pure quality and it is ready to cut with easy installation.

## DÉCOUPE EN TOUTE SIMPLICITÉ

Eco Plasma est une nouvelle Machine rentable conçue par LoyalMak. Elle fonctionne avec une CNC basée sur windows et l'air plasma de Hypertherm.

## MACHINE RENTABLE

Conçu pour l'industrie HVAC, chaudronnerie générale et les petites compagnies avec budget limité. Le modèle plasma Eco coupe de 0,5mm à 25mm avec une qualité pure prêt pour découpe après une mise en service facile.

## SPÉCIFICATION

# SPECIFICATIONS

Hypertherm Powermax plasma source  
Windows Based ESA S630 CNC Unit  
10" Touch Screen  
Automatic Torch Height control  
Torch collision protection system  
Axis positioning speed max. 15 m/min.  
Monobloc design and easy to move  
Mechanical fume extraction system

Source de plasma HyperthermPowermax  
Unité CNC ESA S630 basé sous Windows  
Écran tactile 10"  
Contrôleur de hauteur de la Torche automatique  
Système de protection de la Torche contre les collisions  
Vitesse de positionnement des axes max. 15 m/min.  
Conception Monobloc  
Système d'extraction des fumées mécanique

### OPTIONS

Automatic Nesting software  
Filter  
Roller-ball and Pen marking

### OPTIONS

Logiciel d'imbrication automatique  
Filtre  
Roller-ball et marquage



MECHANICAL FUME EXTRACTION SYSTEM



ROLLER BALL



25MM HELICAL LINEAR GUIDE



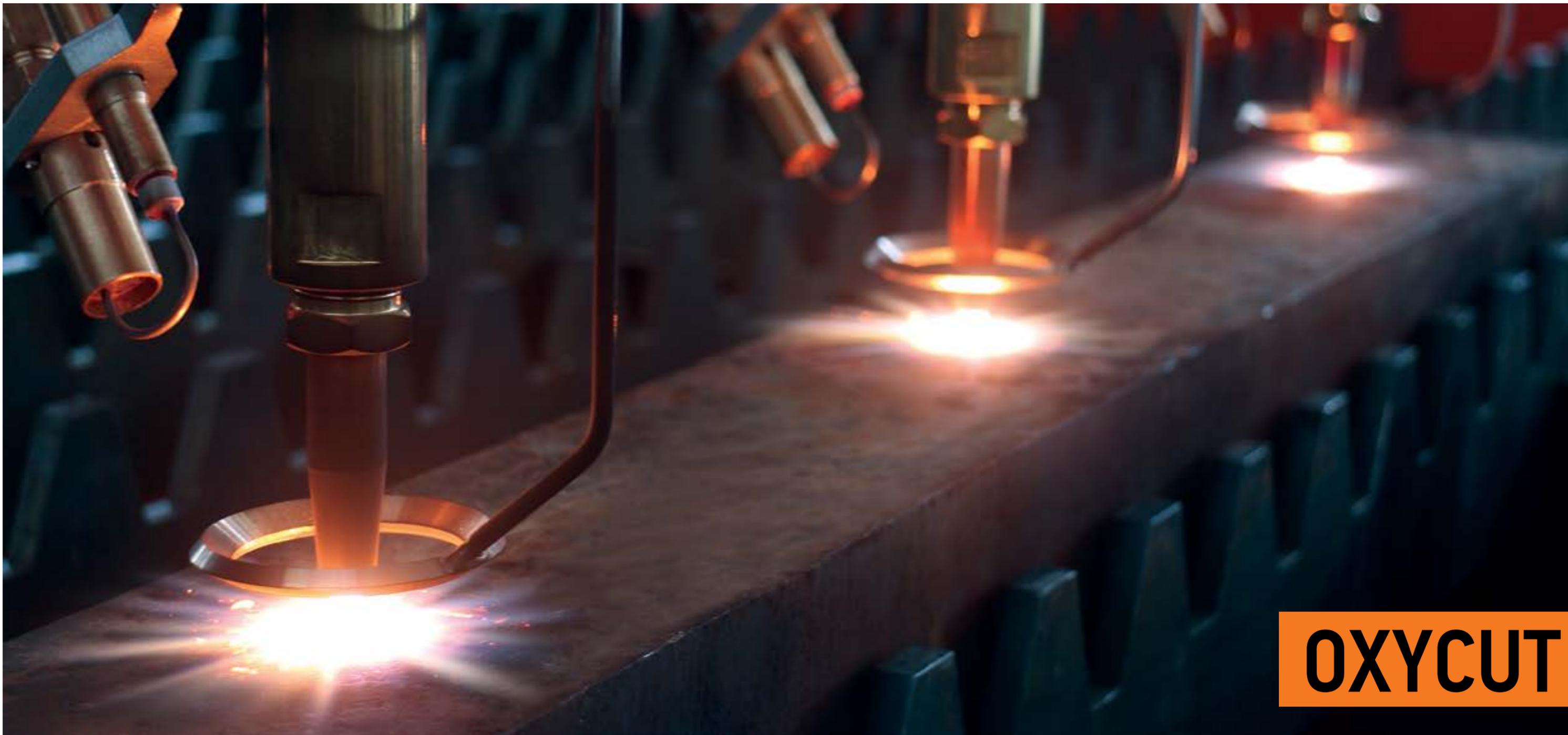
ESA S630 CNC



# ECOCUT

## POWERFUL YET SO EASY

## PUISSANT POURTANT AUSSI SIMPLICITÉ



# OXYCUT

## LONG-LASTING INDUSTRIAL USE

Oxy cutting machine is a perfect solution for general purpose and heavy duties. Cutting capacity is up to 300mm!

## EXPERIENCE THE POWER OF FLAME

Availability of multiple oxy stations maximizes productivity with a superior cutting quality.

## ENCORE UTILISÉ PAR LES INDUSTRIELS

La machine d'oxycoupage est la solution parfaite pour des fins générales et les tâches lourdes. Capacité de coupe est jusqu'à 300mm!

## EXPÉRIENCE LE POUVOIR DE FLAMME

Disponibilité de multiples stations d'oxycoupage maximise la productivité avec une qualité de coupe supérieure.

## SPÉCIFICATION

# SPECIFICATIONS

Windows Based Hypertherm CNC Unit  
17" Touch Screen  
IHT Capacitive sensor system for Height control  
Axis positioning accuracy  $\pm 0,02\text{mm}$   
Axis positioning speed max. 20 m/min.  
Remote assistance  
Pause/resume last part ( E.g. electricity cut)  
Rigid construction/table for high heat

### OPTIONS

Automatic Nesting software

Unité CNC Hypertherm basé sous Windows  
Écran tactile 17 "  
IHT système de capteur capacitif pour Contrôleur de hauteur  
Précision de positionnement des axes  $\pm 0,02\text{mm}$   
Vitesse de positionnement des axes max. 20 m / min.  
Assistance à distance  
Pause / reprendre la dernière pièce (par exemple coupure d'électricité)  
Construction rigide / table pour la chaleur élevée

### OPTIONS

Logiciel d'imbrication automatique

# OXYCUT

## O<sub>2</sub> NOT A LUXURY – O<sub>2</sub> PAS UN LUXE



# JET PULSE FILTER LOYAL JET PULSE FILTER

## DONALDSON FILTER CARTRIDGE DONALDSON CARTOUCHE DE FILTRE

### LEAK FREE, MODULER AND EASY CLEANING

It is designed to enable absorption of fume and dust during the cutting process. Automatic cleaning system ensures efficiency and long-lasting performance. All dust is collected in dust bucket and it is easy to unload it. The short cycle time to change cartridges reduces the operating cost.

### FUITE GRATUIT, MODULAIRE ET NETTOYAGE FACILE

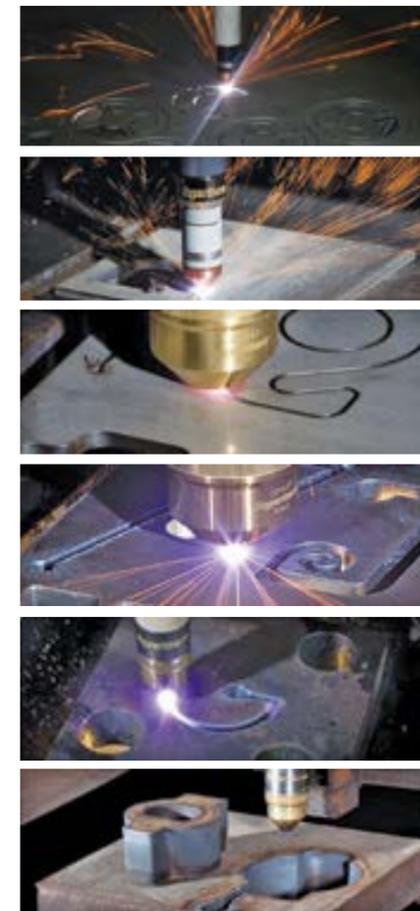
Il est conçu pour permettre l'absorption des fumées et de poussières au cours du processus de coupe. Système de nettoyage automatique assure l'efficacité et la performance à long terme. Toutes les poussières sont collectées dans le seau à poussières et il est facile de le décharger. Le temps de cycle court pour changer les cartouches réduit le coût d'exploitation.



Model	Pressure (PA)	Motor Power (KW)	Filter Space (m <sup>2</sup> )	Cartridge No	Noise Level (DB)	Inlet Pressure (bar)	Pulse System
4000m <sup>3</sup>	2500	4	105	5	75	7+1	✓
8000m <sup>3</sup>	2500	7,5	189	9	75	7+1	✓
12000m <sup>3</sup>	2500	11	252	12	75	7+1	✓

# GÉNÉRATEUR HYPERTERM SYSTÈME HYPERTERM PLASMA SYSTEMS

## SUPERIOR CUT QUALITY AND CONSISTENCY QUALITÉ DE COUPE SUPÉRIEURE ET CONSTANCE



	MILD STEEL / ACIER DOUX			STAINLESS STEEL / ACIER INOXYDABLE		ALUMINIUM / ALUMINIUM	
	Virtually Dross Sans scories	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord	Piercing Perçage	Edge Start Amorçage de Bord
POWERMAX 105		22 mm	50 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
MAXPRO 200	20 mm	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm	32 mm	50 mm
HPR 130 XD	16 mm	32 mm	38 mm	20 mm	25 mm	20 mm	25 mm
HPR 260 XD	32 mm	38 mm	64 mm	32 mm	50 mm	25 mm	50 mm
HPR 400 XD	38 mm	50 mm	80 mm	45 mm	80 mm	38 mm	80 mm
HPR 800 XD	38 mm	50 mm	80 mm	75 mm	160 mm	75 mm	160 mm

# LE LOGICIEL D'IMBRICATION NESTING SOFTWARE

INCREASE YOUR PRODUCTIVITY  
AUGMENTER VOTRE PRODUCTIVITÉ

## LoyalNest

LoyalNest is an intermediate level but powerful and easy to use CAD/CAM software. It provides to increase material savings and minimize operating cost yet cutting quality. LoyalNest has full of features which help companies boost their productivity.

LoyalNest est un logiciel CAD/CAM intermédiaire niveau mais puissant et facile à utiliser. Il économise la matière et minimise les coûts d'exploitation, il améliore aussi la qualité de découpe. LoyalNest a plein de fonctionnalités qui aident les entreprises à augmenter leur productivité.

ProNest LTS is a CAD/CAM nesting software designed for light industrial, mechanized cutting in job shop environments. It provides a software solution for one cutting machine, equipped for either conventional plasma or oxyfuel.

ProNest LTS est un logiciel d'imbrication CAO/FAO conçu pour la coupe mécanisée industrielle légère dans des ateliers. Il procure une solution logicielle pour une machine de coupe, équipée soit au plasma classique ou à l'oxygaz.

Pronest LT is powerful CAD/CAM nesting software designed for light industrial, mechanized cutting in production environments. It provides a single software solution for all of your conventional plasma and oxyfuel cutting machines.

Pronest LT est un puissant logiciel d'imbrication CAO/FAO conçu pour la coupe mécanisée industrielle légère environnements de production. Il procure une solution logicielle pour toutes vos machines de coupe au plasma classique et à l'oxygaz.

ProNest is an industry leading CAD/CAM nesting software designed for advanced mechanized cutting. It provides a single solution for all of your profile cutting needs, including plasma, laser, waterjet, and oxyfuel.

ProNest est un logiciel d'imbrication CAO/FAO à la pointe de l'industrie conçu pour la coupe mécanique avancée. Il procure une solution unique pour tous les besoins de coupe de profils, y compris au plasma, au laser, au jet d'eau et à l'oxygaz.

Lantek Expert Cut is a CAD/CAM system specially designed to automate the programming of sheet metal cutting machines (oxy-cut, plasma, laser and water jet). Lantek Expert Cut offers an advanced, intuitive and friendly interface able to improve the user's efficiency when it comes to programming.

Lantek Expert Cut est un système CFAO spécialement conçu pour automatiser la programmation des machines de découpe de tôle (oxycoupage, plasma, laser, jet d'eau). Lantek Expert Cut dispose d'une interface avancée, intuitive et maniable qui favorise et améliore l'efficacité des utilisateurs lorsqu'ils programment.

**Hypertherm**  
ProNest® 2017 LTS  
CAD/CAM Nesting Software

**Hypertherm**  
ProNest® 2017 LT  
CAD/CAM Nesting Software

**Hypertherm**  
ProNest® 2017  
CAD/CAM Nesting Software

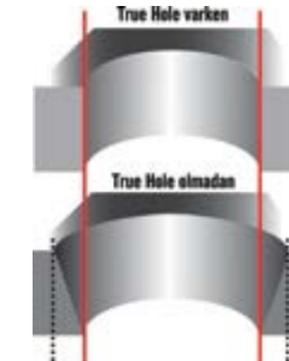
**ex.lantek expert**

# TECHNOLOGIE TRUE HOLE TRUE HOLE TECHNOLOGY

UNMATCHED HOLE QUALITY  
INCOMPARABLE QUALITÉ DE TROU

## True Hole technology

As part of Hypertherm's Built for Business Integrated Cutting Solutions, patented True Hole® technology for mild steel produces significantly better hole quality than what has been previously possible using plasma. Equally important, True Hole technology is delivered automatically without operator intervention, to produce unmatched hole quality.



## Benefits

- Bolt hole quality is delivered automatically without operator intervention
- Narrows the gap with laser hole quality making the plasma process suitable for many jobs previously cut with laser
- Virtual elimination of hole taper
- Ding is reduced and biased to the outside of the hole
- Delivers true "bolt-hole" quality

## Technologie True Hole

Dans le cadre des Solutions de coupe intégrées Built for Business d'Hypertherm, la technologie brevetée True Hole® pour l'acier doux permet d'obtenir une qualité de trou de loin supérieure à ce qui était jusque-là possible avec la technologie plasma. Aussi importante, la technologie True Hole s'obtient automatiquement, sans intervention de l'opérateur, pour offrir une qualité de trou inégalée.

## Avantages

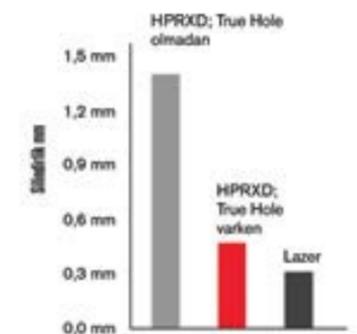
- La qualité des trous s'obtient automatiquement, sans intervention de l'opérateur.
- Minimise l'écart avec la qualité des trous faits au laser, rendant le procédé plasma compatible pour de nombreuses tâches coupées auparavant au laser.
- Élimination pratiquement totale de la dépouille du trou.
- Les coups sont réduits et dérivés vers l'extérieur du trou.
- Permet une réelle qualité « trou de boulon »

## Revolutionary plasma performance: True Hole cut quality

As part of Hypertherm's Built for Business Integrated Cutting Solutions, True Hole technology for mild steel is exclusively available for use in conjunction with Hypertherm's HPRXD auto gas plasma systems. True Hole is automatically applied by the nesting software or CNC software to holes up to 25mm diameter and hole diameter to thickness ratios from 2.5 as low as 1:1.

## Performance plasma révolutionnaire: La qualité de coupe True Hole

Faisant partie des solutions de coupage intégrées Built for Business d'Hypertherm, la technologie True Hole acier doux est disponible uniquement pour une utilisation avec les systèmes plasma à gaz automatique HPRXD d'Hypertherm. Le logiciel d'imbrication ou de la CNC applique automatiquement True Hole pour les trous jusqu'à 25 mm de diamètre et les trous avec un rapport diamètre/épaisseur de 2,5 à 1:1.



10 mm holes, 9,5 mm mild steel plate, 130 A process  
Trous de 10mm, plaque en acier doux de 9,5mm, procédé à 130 A

# HYPERTERM CONSUMABLES

# HYPERTERM CONSUMABLES

## LONGER CONSUMABLE LIFE

PLUS LA DURÉE DE VIE DES CONSOMMABLES



### Coolcore®

- Ring-shaped hafnium provides additional electrode cooling for increased electrode life and reduced operating costs.
- L'hafnium en anneau permet un refroidissement supplémentaire de l'électrode afin d'augmenter sa durée de vie et de réduire les coûts de fonctionnement.

### Trueflow

- Electrode/watertube alignment ensures even flow and balanced cooling that translates into longer, more consistent consumable life
- L'alignement de l'électrode et du tube d'eau assure un refroidissement à écoulement égal et équilibré qui se traduit par une durée

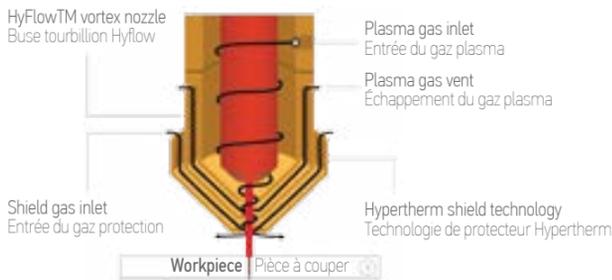
### HyDefinition®

- Vented nozzle technology aligns and focuses the plasma arc.
- La technologie de buse à événements aligne et concentre l'arc plasma.

### Longlife®

- LongLife technology ramps current and gas flow up and down in a tightly controlled manner to reduce electrode and nozzle erosion.
- La technologie LongLife accélère et décélère progressivement le courant et le débit du gaz d'une manière strictement contrôlée afin de réduire l'érosion de l'électrode et de la buse.

Without LongLife  
Sans LongLife



### PowerPierce®

- Patented PowerPierce liquid cooled shield repels molten metal during piercing for maximum pierce capability of up to 50 mm (2") mild steel and 100 mm (4") stainless steel.
- Le protecteur breveté PowerPierce refroidi par liquide protège contre le métal en fusion pendant le perçage pour une capacité perçage maximale allant jusqu'à 50mm (2 po) pour l'acier doux et jusqu'à 100mm (4 po) pour l'acier inoxydable.



HPR400XD with PowerPierce technology



Competitor A without PowerPierce technology

MONOBLOC  
HIGH-LEVEL BEST  
ECONOMIC  
ACCURACY  
PLASMA  
LONG-LASTING  
RELIABLE  
DURABLE  
UNIQUE  
COMPACT  
PIPE  
EXCELLENCE  
ADVANCE  
TUBE  
HEAVY-DUTY  
VERATILE  
BEVEL  
PRECISE  
MODULAR  
RIGID  
STABLE  
UNMATCHED  
SOLID  
SUPERIOR  
CUTTING SOLUTIONS

