

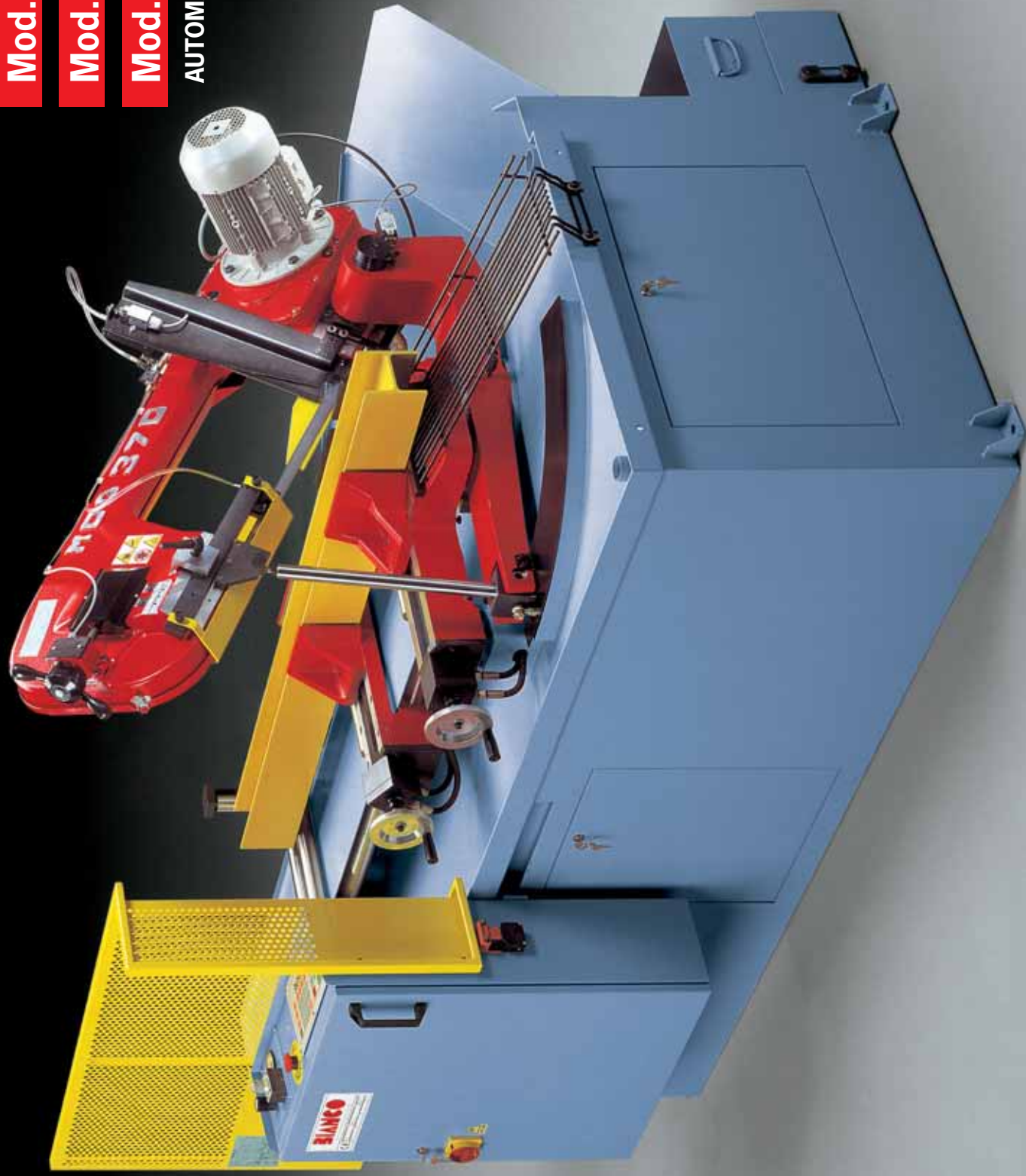
**Mod. 370 A 60°**




**Mod. 370 A 60° CNC**

**Mod. 420 A 60°**




**Mod. 420 A 60° CNC**

**AUTOMATICHE 60° DX e CNC**



| Modello               |   | 370 A 60° e CNC         |         |         |
|-----------------------|---|-------------------------|---------|---------|
|                       |   | 90°                     | 45°     | 60°     |
| Capacità di taglio mm |  | 280                     | 225     | 140     |
|                       |  | 240                     | 215     | 140     |
|                       |  | 330x240                 | 230x140 | 140x130 |
| Dimensioni nastro     |   | LxWxH mm 3120x27x0.9    |         |         |
| Dimensioni d'ingombro |   | LxWxH mm 3000x1900x1900 |         |         |
| Peso                  |   | Kg 945                  |         |         |

È consigliabile per il taglio in automatico di materiale pieno, non superare  $\varnothing$  e  $\square$  pieni mm 150

| Modello               |   | 420 A 60° e CNC         |         |         |
|-----------------------|---|-------------------------|---------|---------|
|                       |   | 90°                     | 45°     | 60°     |
| Capacità di taglio mm |  | 300                     | 240     | 165     |
|                       |  | 240                     | 230     | 170     |
|                       |  | 420x180                 | 250x180 | 170x170 |
| Dimensioni nastro     |   | LxWxH mm 3270x27x0.9    |         |         |
| Dimensioni d'ingombro |   | LxWxH mm 3220x1950x1900 |         |         |
| Peso                  |   | Kg 1000                 |         |         |

È consigliabile per il taglio in automatico di materiale pieno, non superare  $\varnothing$  e  $\square$  pieni mm 150

#### DATI TECNICI

|                           |          |                         |
|---------------------------|----------|-------------------------|
| Velocità di taglio        | Standard | m/1' 35-70              |
|                           | Optional | m/1' 20÷100             |
| Discesa rapida            |          | mm/1' 3500              |
| Discesa lavoro            |          | mm/1' 0÷200             |
| Pressione di taglio       |          | bar 5÷20                |
| Altezza piano di lavoro   |          | mm 835                  |
| Spezzone finale           |          | mm 220                  |
| Motore lama               | Standard | kW 0.9-1.5              |
|                           | Optional | kW 1.1                  |
| Motore pompa oleodinamica |          | kW 0.75                 |
| Elettropompa refrigerante |          | kW 0.12                 |
| Dimensioni di trasporto   |          | LxWxH mm 2200x1500x1700 |

## MOD. 370 - 420 A 60° e CNC Automatiche e CNC

Macchine oleodinamiche che aggiungono alle caratteristiche delle semiautomatiche il vantaggio dell'alimentazione materiale in automatico, ideali quindi per il taglio in grandi serie di particolari di piccole e medie dimensioni, delle più svariate sezioni con angolarità fino a 60°.

**Una caratteristica è il cilindro di avanzamento taglio posizionato anteriormente vicino al pattino mobile per aumentare, stabilità, precisione e per garantire una maggiore durata della lama.**

Adatte ad essere utilizzate da officine meccaniche e carpenterie che esigano qualità nella lavorazione e buona velocità di esecuzione.









### CARATTERISTICHE TECNICHE

Basamento in struttura saldata • Arco in alluminio temprato, montato su cuscinetti a rulli conici • Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati • Gruppo morsa in ghisa sferoidale • Centralina oleodinamica di comando • Pattini guidalama regolabili in WIDIA • Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa • Spazzola puliscinastro motorizzata • Discesa e salita rapida controllata da tastatore • Evacuatore trucioli (solo CNC) • Pressione regolabile in funzione della sezione e del tipo di materiale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza di taglio • Carro alimentatore materiale con possibilità di oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra • Riscontro meccanico automatico di lunghezza controllato da ENCODER (solo CNC) • Visualizzatore digitale per impostare la lunghezza del pezzo (solo Automatica) • CNC che controlla tutte le funzioni della macchina con la possibilità di memorizzare i programmi di taglio (solo CNC) • Variatore elettronico infinitesimale "INVERTER", della velocità di taglio (solo CNC) • Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE • Finiture in rosso RAL 3001 - Basamento blu RAL 5014

### ACCESSORI A RICHIESTA

- Regolatori pressione morse
- Taglio in fascio meccanico e oleodinamico
- Dispositivo di taglio a secco
- Rulliera di ingresso e di uscita materiale in varie metrature
- Carter laterale e posteriore per recupero acqua
- Evacuatore trucioli (solo automatica)
- Variatore meccanico di velocità della lama (solo mod. automatica)

### DENTATURA CONSIGLIATA IN RELAZIONE ALLA SEZIONE DEL MATERIALE

|  | S   | Z/1"INCH |  | S        | Z/1"INCH  |
|---|---|----------|---|----------|---|
|   |  | 2÷6      |   | 6/10-5/8 |  |
|  | 6÷10  | 4/6      |  | 50÷100   | 4/6   |
|  | >10   | 3/4      |  | >100     | 3/4   |

### NASTRI CONSIGLIATI: BIMETAL KOBALTO M42



Tastatore



Spazzola puliscinastro motorizzata



Visualizzatore digitale



Taglio in fascio oleodinamico



Regolatore pressione morse

# BIANCO

**BIANCO srl**  
 I - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy - Via Kennedy, 8  
 Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542  
 Sito internet: [www.bianco.bg.it](http://www.bianco.bg.it) - E mail: [info@bianco.bg.it](mailto:info@bianco.bg.it)



Pannello comandi automatica



Pannello comandi CNC