

# FORSTNER

*COIL PROCESSING*



# Forstner coil-bearbeidingslinjer sikrer varige verdier.

Forstner har utviklet og produsert maskiner for profesjonell bearbeiding av coiler siden 1960. Helt fra starten, har enkel håndtering av coilene og langsiktig økonomi vært hoved målsetninger for alt utviklingsarbeid ved Forstner systemene. Resultatet er perfektionerte, felt-gjenomprøvde produkter med driftssikker konstruksjon som sikrer en lang levetid på maskinene.

Siden midten av åttitallet, har Renato Romagna ledet firmaet Forstner. Dette høy kvalitetsfirmaet, var allerede godt etablert når han tok over, og har siden den gang betydelig økt sin virksomhet. Tilleggs „know-how“ kunnskap i fagområdet mekanisk konstruksjon og mange års erfaring spesielt med hensyn til tynnplate bearbeidingsindustrien i konstruksjonsbransjen har gitt firmaet og deres produkter nye effektive trender.

I dag, kan du finne maskiner fra Forstner på alle kontinenter. Et tett nettverk av uavhengige representanter sikrer kunden optimal støtte både i hele Europa, Nord-Amerika og mange andre områder i hele verden.

Profesjonell montering, øyeblikkelig service og nøye vedlikehold er tjenester våre kunder alltid kan forvente.

Ing. Renato Romagna



# Innhold

Rette- og klippelinje RM-AL .....	4
Slisse- og klippelinje MST-TS .....	5
Rette-, slisse- og klippelinje KA-TS .....	6
Rette-, slisse- og klippelinje KA-KT-TSS .....	7
Fler - coilhaspellinje MA-3 .....	8
Coil opphaspler AUG .....	9
Ventilasjonskanallinje KS-1 .....	10

# Rette- og klippelinje RM-AL



## Metall takteking, ventilasjon og isolasjon

BORD TI: manuell justerbar coilføring med rullelagre

RETTETTER RM-3: manuell justerbar retter med 3 aksler Ø70mm

KLIPPER AL: elektrisk lengdeklippe slisser med stålkriver med stålkriver

STYRING SPS-M1 POTI:

Enkel betjening med ergonomisk berøringspanel, variabel hastighetsjustering ved hjelp av et potensiometer, enkel eller flere programmer

OPSJONER:

motorisert kantstyring, plastikkplate dispenser, elektrisk justering av øvre retteaksler, giljotin saks, spesialkniver for rustfritt stål



coil vekt:	maks. 5000kg
coil bredde:	min. 250 opptil maks. 1250mm
coil tykkelse:	min. 0,40 maks. 1,00mm mykt stål 400N/mm <sup>2</sup>
matehastighet:	maks. 25m/min. justerbar med potensiometer
materialer:	stål, kobber, sink, aluminium etc.
coil bytte:	manuelt av maskinoperatør
maskindimensjoner:	LxBxH= omlag 1,50x2,20x1,50m
maskinvekt:	omlag 500kg

# Slisse- og klippelinje MST-TS



## Metall takteking, hall og fasade konstruksjon

BORD TI: manuell justerbar coilføring med rullelagre

SLISSER MST: slisseaksler Ø100mm, 5 par med stålkniiver, manuell aksel aktivering

GILJOTINSAKS TS: elektrisk giljotinsaks med stålkniiver

STYRING SPS-M1 POTI:

Enkel betjening med ergonomisk berøringspanel, variabel hastighetsjustering ved hjelp av et potensiometer, enkel eller flere programmer

OPSJONER:

motorisert kantstyring, plastikkplate dispenser, motorisert aksel aktivering, strimmelringer, klipper, spesialkniver for rustfritt stål



coil vekt:	maks. 5000kg
coil bredde:	min. 250 opptil maks. 1250mm
coil tykkelse:	min. 0,40 maks. 1,00mm mykt stål 400N/mm <sup>2</sup>
matehastighet:	maks. 25m/min. justerbar med potensiometer
materialer:	stål, kobber, sink, aluminium etc.
coil bytte:	manuelt av maskinoperatør
maskindimensjoner:	LxBxH= omlag 1,90x1,90x1,60m
maskinvekt:	omlag 1400kg



# Rette-, slisse- og klippelinje KA-TS



## Metall takteking, hall og fasade konstruksjon

BORD TI: manuell justerbar coilføring med rullelagre

KOMPAKT LINJE KA-6: manuell justerbar retter med 6 aksler Ø70mm  
slisseaksler Ø100mm, 5 par med stålkriver, manuell aksel aktivering

GILJOTINSAKS TS: elektrisk giljotinsaks med stålkriver

STYRING SPS-M1 POTI:

Enkel betjening med ergonomisk berøringspanel, variabel hastighetsjustering ved hjelp av et potensiometer, enkel eller flere programmer

OPSJONER:

motorisert kantstyring, plastikkplate dispenser, motorisert aksel aktivering, strimmelringer, klipper, spesialkniver for rustfritt stål



coil vekt:	maks. 5000kg
coil bredde:	min. 250 opptil maks. 1250mm
coil tykkelse:	min. 0,40 maks. 1,50mm mykt stål 400N/mm <sup>2</sup>
matehastighet:	maks. 25m/min. justerbar med potensiometer
materialer:	stål, kobber, sink, aluminium etc.
coil bytte:	manuelt av maskinoperatør
maskindimensjoner:	LxBxH= omlag 2,40x2,00x1,60m
maskinvekt:	omlag 2040kg

# Rette-, slisse- og klippelinje KA-KT-TSS



Metall takteking, hall-, fasade konstruksjon og industri

AVHASPLER AG a1 hudts: med motor, opplagring på en side, hydraulisk ekspansjon, bunn enhet, hydraulisk arm, svingarm og loop-styring

BORD TI: manuell justerbar coilføring med rullelagre

RETTET RM-6: manuell justerbar retter med 6 aksler Ø110mm

SLISSER MST: slisseaksler Ø140mm, 5 par med stålkniver, motorisert aksel aktivering

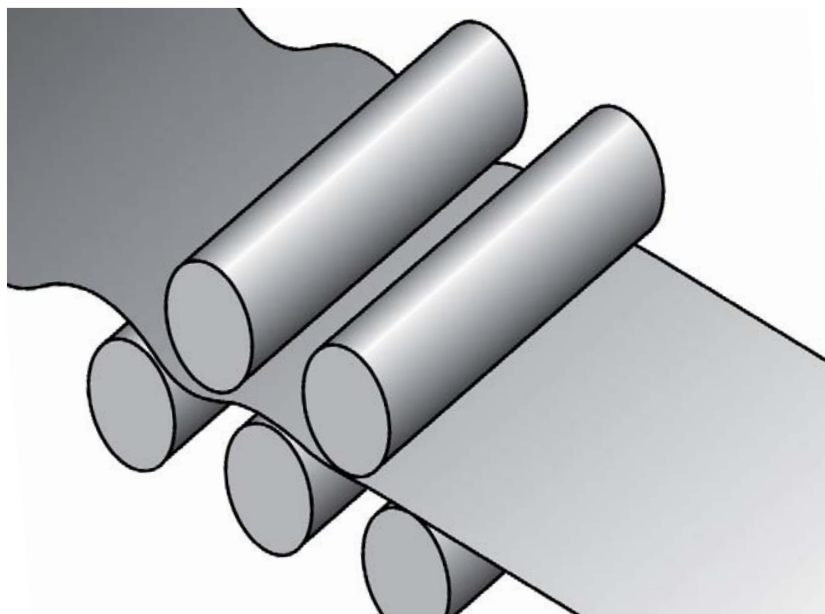
FALSEBORD KT-m: for enklere justering av slisseknivene

GILJOTINSAKS TSS: kraftig elektrisk giljotinsaks med rustfrie stålkniver

STYRING SPS-F1: Enkel betjening med ergonomisk berøringspanel, hastighetsregulering ved hjelp av frekvensomformer, enkel eller flere programmer

OPSJON:

coil vogn, pneumatisk rullebord, motorisert kantstyring, plastikkplate dispenser, elektrisk justering av øvre retteaksler



coil vekt:	maks. 12000kg
coil bredde:	min. 250 opptil maks. 1500mm
coil tykkelse:	min. 0,40 maks. 2,00mm mykt stål 400N/mm <sup>2</sup>
matehastighet:	maks. 25m/min. reguleres med frekvensomformer
materialer:	stål, kobber, sink, aluminium, rustfritt stål etc.
coil bytte:	manuelt av maskinoperatør
maskindimensjoner:	LxBxH= omlag 10,00x2,70x2,30m
maskinvekt:	omlag 4280kg



# Fler - coilhaspellinje MA-3



## Metall takteking, hall-, fasade konstruksjon og industri

AVHASPLER AG a1 huds: med motor, opplagring på en side, hydraulisk ekspansjon, bunn enhet, hydraulisk arm, svingarm og loop-styring

FØRINGSBANER BB a: med motoriserte mateaksler og valseføringer

COIL VELGER MT-3: 3 bord med manuell justering av coil fremføring med valselagre, automatisk coil veksling

RETTETTER RM-6: automatisk justerbar retter med 6 aksler Ø110mm

PROGRAMMERBAR SLISSER PSA: automatisk justering av 10 par med kniver i rustfritt stål som aktiveres individuelt

GILJOTINSAKS TS: elektrisk giljotinsaks med stålkniver

STYRING SPS-F1: Enkel betjening med ergonomisk berøringspanel, fjernstyring for avhasplere og fremføringsbaner, PC tilkoblingsport for data kommunikasjon



## OPSJON:

coil vogn, motorisert kantstyring, plastikkplate dispenser, senter stansing, utklipping, stansing, etikettskriver, blekkskriver, mater, stabler

coil vekt:	maks. 3x3000kg
coil bredde:	min. 250 opptil maks. 1250mm
coil tykkelse:	min. 0,40 maks. 1,50mm mykt stål 400N/mm <sup>2</sup>
matehastighet:	maks. 25m/min. reguleres med frekvensomformer
materialer:	stål, kobber, sink, aluminium, rustfritt stål etc.
coil bytte:	automatisk ved coil velger enheten
maskindimensjoner:	LxBxH= omlag 15,00x3,00x2,80m
maskinvekt:	omlag 14000kg



# Coil opphaspler AUG



## Coil servicesentre og industri

### SVINGARM MED LOOP-STYRING:

et potensiometer styrer hastigehten til motoren

FØRING: 7 føringskiver for maks. 5 bånd

BREMSEENHET: pneumatisk justerbar filt bremse

FØRING: 7 føringskiver for maks. 5 bånd

OPPHASPELAKSEL: med motor, opplagring på en side med støtte, manuell ekspansjon og bunn enhet

STYRING SPS-L1: håndbetjent enhet med 5m kabel, hastighetsregulering ved hjelp av frekvensomformer, du kan benytte opphaspleren i lag med alle typer slisselinjer

### OPSJON:

flere føringskiver for flere slissebånd, hydr. ekspasjon, hydr. arm, hydr. utmatingsplate, høyere hastighet 35m/min.



coil vekt:	maks. 5000kg
coil bredde:	min. 250 opptil maks. 1250mm
coil tykkelse:	min. 0,40 maks. 1,00mm mykt stål 400N/mm <sup>2</sup>
matehastighet:	maks. 25m/min. reguleres med frekvensomformer
materialer:	stål, kobber, sink, aluminium etc.
coil bytte:	manuelt av maskinoperatør
maskindimensjoner:	LxBxH= omlag 5,70x3,10x2,10m
maskinvekt:	omlag 3700kg



# Ventilasjonskanallinje KS-1



## Produsenter av rette ventilasjonskanaler

AVHASPLER AG b2mf: med bremse, opplagring på to sider, manuell ekspansjon og flyttbare enheter

BORD TI: manuell justerbar coilføring med rullelagre

RETTETTER RM-3: manuell justerbar retter med 3 aksler Ø70mm

PROFILERINGSMASKIN PM z: 9 verktøy med en distanse på 160mm, motorisert aksel aktivering

GILJOTINSAKS TS: hydraulisk giljotinsaks med rustfrie stålkniver

KNEKKE BM: hydraulisk knekke for 90°

STYRING SPS-F1: Enkel betjening med ergonomisk berøringspanel, hastighetsregulering ved hjelp av frekvensomformer, enkel eller flere programmer

## OPSJON:

motorisert coilhaspler, coil velger, retter med 6 aksler, slisser, stanseverktøy, utklippingsverktøy, PC tilkobling, L-form

coil vekt:

maks. 5000kg

coil bredde:

min. 250 opptil maks. 1500mm

coil tykkelse:

min. 0,40 maks. 1,25mm mykt stål 400N/mm<sup>2</sup>

matehastighet:

maks. 25m/min. reguleres med frekvensomformer

materialer:

stål, rustfritt stål etc.

coil bytte:

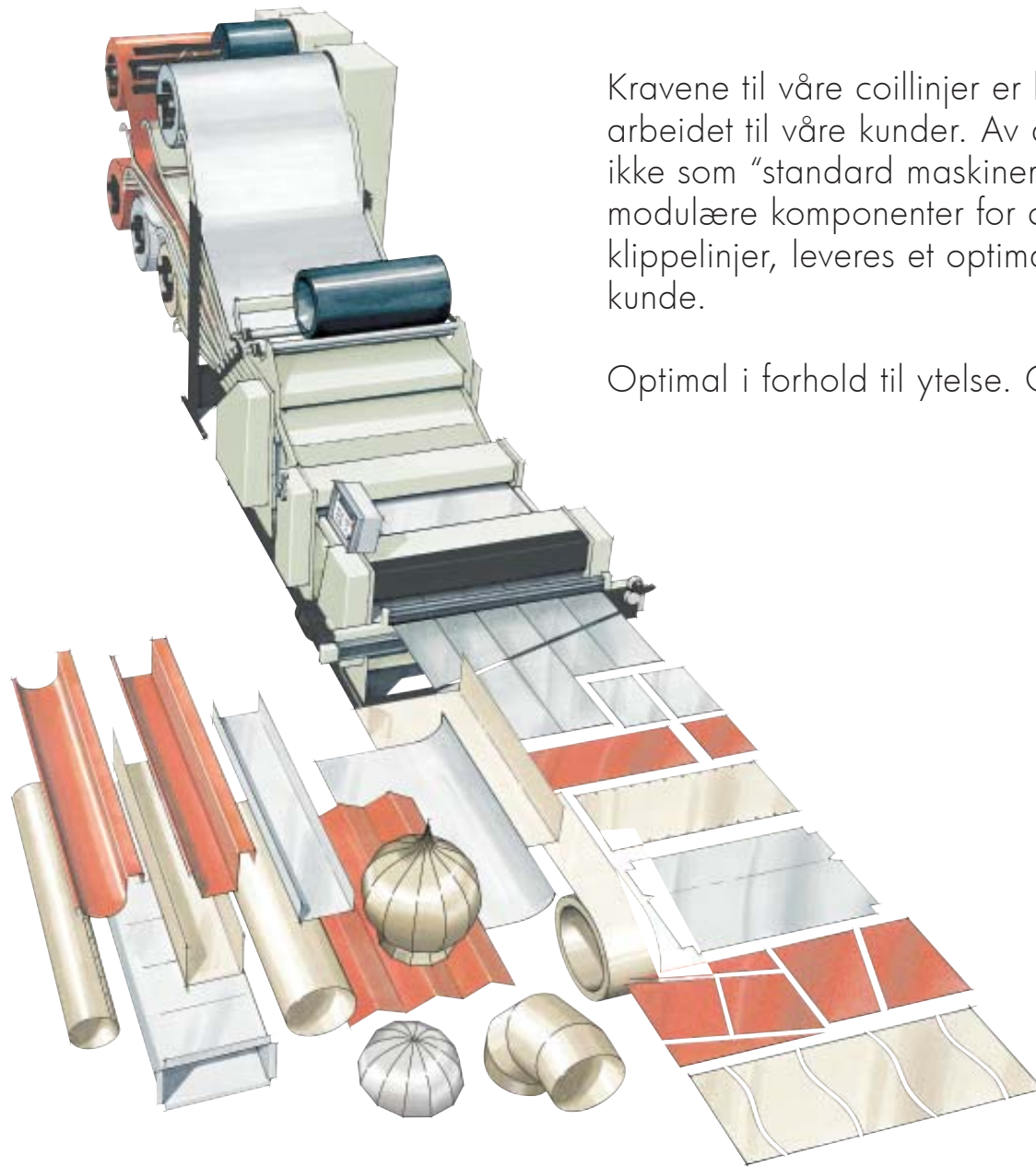
manuelt av maskinoperatør

maskindimensjoner: LxBxH= omlag 5,50x2,30x2,20m

maskinvekt:

omlag 3700kg





Kravene til våre coillinjer er like varierte som det daglige arbeidet til våre kunder. Av den grunn, Forstner linjer leveres ikke som "standard maskiner". Med basis i grunnleggende modulære komponenter for coilhaspler, retting, slissing og klippelinjer, leveres et optimalisert system til hver enkelt kunde.

Optimal i forhold til ytelse. Optimal i forhold til pris.

# Forstner Coil Processing

fler coilhaspellinjer

klippelinjer

slisse- og klippelinjer

rette- slisse- og klippelinjer

koniske og kurvede slisselinjer

ventilasjonskanallinjer

rørinjer for isolasjon, ventilasjon og skorsteinsrør

fler coilhaspellinjer med integrerte valseenheter

slisse- og coil opphasplerlinjer

spesial maskiner for metall coil-bearbeiding

